**МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**‌Министерство образования и науки Алтайского края**

**‌****Администрация Красногорского района‌**​

**МБОУ "Красногорская СОШ"**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| РАССМОТРЕНО  на ШМО МБОУ  «Красногорская СОШ»  протокол №1 от 26.08.2024 | ПРИНЯТО  на педагогическом совете  МБОУ «Красногорская СОШ»  протокол №1 от29.08.2024 | УТВЕРЖДЕНО  Директор МБОУ «Красногорская СОШ»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Е.И. Дайбов  Приказ №60 от 30.08.2024 |

Рабочая программа

учебного предмета«Профильный труд» ( «Швейное дело»)

для обучающихся с умственной отсталостью

(интеллектуальными нарушениями)7 класса

вариант 1

​

с. Красногорское2024 ‌​

# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯЗАПИСКА

Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» («Швейное дело») составлена на основе Федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (далее ФАООП УО вариант 1), утвержденной приказом Министерства просвещения России от 24.11.2022г. № 1026 (<https://clck.ru/33NMkR>).

ФАООП УО (вариант 1) адресована обучающимся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) с учетом реализации их особых образовательных потребностей, а также индивидуальных особенностей и возможностей.

Учебный предмет **«**Профильный труд» относится к предметной области «Технология» и является обязательной частью учебного плана. Рабочаяпрограммапоучебномупредмету«Профильныйтруд»в7классев соответствии с учебным планом рассчитана на 34 учебные недели и составляет 238 часов в год (7 часов в неделю).

Федеральная адаптированная основная общеобразовательная программа определяет цель и задачи учебного предмета «Профильный труд».

Цель обучения – повышение уровня познавательной активности учащихся и развитие их способностей к осознанной регулярной трудовой деятельности, формирование у учащихся необходимого объема профессиональных знаний и общетрудовых умений.

Задачиобучения:

Рабочаяпрограммапоучебномупредмету«Профильныйтруд»

«Швейноедело»в7классеопределяетследующиезадачи:

− закрепление навыков определения лицевой и изнаночной стороны ткани;

−закрепление навыков определения долевого и поперечного направлениянитей в ткани;

−формирование умений различать хлопчатобумажные, льняные, шерстяные ткани;

−закрепление умений производить влажно-тепловую обработку хлопчатобумажных, льняных, шерстяных тканей;

−отработканавыковработынаэлектрическойшвейноймашине;

−отработка навыков выполнения соединительных и краевых машинных швов;

−закреплениенавыковобработкисрезовтканикосыми,продольными, поперечными, подкройными обтачками;

−закреплениенавыков построениячертежаночнойсорочкибез плечевого шва, прямой и расклешенной юбок, пижамных брюк;

−формированиеуменийснятиямерок,ихзапись,расчеттканина изделие;

−закрепление навыков технологической последовательности обработки

## Планируемые результаты освоения содержания рабочей программы поучебномупредмету«Профильныйтруд»

## («Швейноедело»)в7классе Личностные результаты:

* овладениетрудовыми навыками, используемыми в повседневной жизни;
* владениенавыками коммуникации и принятыми нормами социального взаимодействия, использование доступных информационных технологий для коммуникации;
* формированиенавыковсотрудничествасвзрослымиисверстниками на уроках профильного труда;
* воспитаниеэстетическихпотребностей,ценностейичувств;
* формированиеустановки на бережное отношение к материальным ценностям.

## Уровнидостиженияпредметныхрезультатов

## поучебномупредмету«Профильныйтруд»(«Швейноедело») на конец 7 класса

Минимальныйуровень. Обучающиеся должны:

* знатьправилатехникибезопасности;
* понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;
* знатьназваниянекоторыхматериаловизделий,которыеизних изготавливаются и применяются в быту;
* иметь представления об основных свойствах используемых материалов;
* знать правила хранения материалов и санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;
* уметьотобрать(спомощьюучителя)материалыиинструменты,необходимые для работы;
* иметьпредставленияопринципахдействия,общемустройствемашины и ее основных частей;
* владеть базовыми умениями, лежащими в основе наиболее распространенных производственных технологических процессов (шитье);
* читать(спомощьюучителя)технологическуюкарту,используемуюв процессе изготовления изделия;

Достаточныйуровень:

Обучающиесядолжны:

* знатьправилатехникибезопасностиисоблюдатьих;
* понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину и чёткое умение организовывать своё рабочее место;
* производить самостоятельный отбор материала и инструментов, необходимых для работы;
* определять возможности различных материалов, осуществлять их целенаправленный выбор (с помощью учителя) в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствами в зависимости от задач предметно-практической деятельности;
* экономнорасходоватьматериалы;
* планироватьпредстоящуюпрактическуюработу;
* знать оптимальные и доступные технологические приемы ручной и машинной обработки швейных материалов в зависимости от свойств материалов и поставленных целей;
* соблюдатьправилаподготовкишвейноймашиныкработе;
* знатьосновныемеханизмышвейныхмашинсэлектроприводом;
* знатьприемывыполненияручныхимашинныхработ;
* уметьопределятьхлопчатобумажные,льняные,шерстяныеткани, знать их свойства.

Оценка предметных результатов осуществляется по итогам индивидуального и фронтального опроса обучающихся, выполнения самостоятельных работ (по темам уроков), контрольных работ (входных, текущих, промежуточных и итоговых) и тестовых заданий.При оценке предметных результатов учитывается уровень самостоятельности обучающегося и особенности его развития.

# СОДЕРЖАНИЕОБУЧЕНИЯ

Обучение профильному труду в 7 классе носит практическую направленностьи тесно связано сдругими учебными предметами,жизнью, готовитобучающихсяковладениюпрофессионально-трудовымизнаниями и навыками. Распределение учебного материала осуществляется концентрически, что позволяет обеспечить постепенный переход от исключительно практического изучения профильного труда к практико- теоретическомуизучению,собязательнымучётомзначимостиусваиваемых знаний и умений формирования жизненных компетенций.

В7классепродолжаетсяобучениепостроениючертежейизделийиих пошив с постоянным усложнением работы на швейной машине (регулировка стежка и натяжения нитей, смена машинной иглы, выполнениезакрепкимашиннойстрочки).Формируютсянавыкиработына швейной машине. Материал программы в 7 классе достаточно сложен: изучаютсятехнологияпошивалегкойодежды,свойстватканей,устройство швейных машин. Обучающиеся осваивают изготовление изделий, которое состоит из множества мелких операций. Поэтому особое внимание уделяется обучению планировать процесс пошива, анализировать свои действия и их результаты. Обучение ведется с опорой на знания, которые обучающиесяприобретаютнаурокахматематики.Этизнанияпомогаютим строить чертежи выкроек, учитывать расходы материалов, понимать процессы изготовления тканей.

Программа по профильному труду включает теоретические и практические занятия. При составлении программы учтены принципы повторяемости пройденного материала и постепенного ввода нового.

На уроках труда обучающиеся рассматривают образцы изделий, различныенаглядныепособия,наблюдаютзадействиемучителяприпоказе им трудовых приемов, за технологическим процессом во время просмотра учебныхвидео.Наблюденияособымобразоморганизованы,продуман

подбор объекта для наблюдений, четко поставлены задачи, даны объяснения, как наблюдать и регистрировать результаты.

В обучении профильному трудушироко применяется инструктаж, который представляет собой не столько отдельный метод, сколько совокупность методов, словесных и наглядных, сочетание объяснения, наглядного показа способов действия, демонстрации таблиц, схем и т. д.

Преподаваниепрофильноготрудабазируетсяназнаниях,получаемых обучающимися на уроках математики, естествознания, истории и других предметов. Данная программа предусматривает обязательное обсуждение характеристик изделия, продумывание плана предстоящей работы, оценку сделанного. Большое внимание уделяется технике безопасности.

Содержаниеразделов

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Названиетемы | Количество часов | Контрольные работы,  тесты |
| 1. | Обработкавнешнихугловподкройнойобтачкой | 10 | 1 |
| 2. | Построениечертежаи раскройженскогои  детскогобельябезплечевогошва | 28 | 1 |
| 3. | Обработкагорловиныночнойсорочки  подкройнойобтачкой | 22 | 1 |
| 4. | Изготовлениевыкройкиплечевогобельевого  изделияи раскрой | 6 |  |
| 5. | Соединениеосновныхдеталейвизделиях  поясногобелья | 38 | 1 |
| 6. | Обработкаскладок вженскомидетскомплатье | 6 |  |
| 7. | Обработказастежеквбоковомшве поясных  изделий | 6 |  |
| 8. | Обработканизапрямойюбки | 8 |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 9. | Построениечертежаосновыпрямойюбки.  Построениевыкройкиираскрой | 18 | 1 |
| 10. | Обработкаверхнегосрезапрямойюбки поясом | 28 |  |
| 11. | Построениечертежарасклешеннойюбкии | 8 | 1 |
| 12. | Обработкаоборок | 8 |  |
| 13. | Обработкаверхнегосрезарасклешеннойюбки швом вподгибку с вкладыванием эластичной  тесьмы | 30 |  |
| 14. | Практическаяработа | 24 | 1 |
|  | Итого: | 238 | 7 |

# ТЕМАТИЧЕСКОЕПЛАНИРОВАНИЕ

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Темаурока | Кол-во часов | Программное содержание | Дифференциациявидовдеятельности | |
| Минимальныйуровень | Достаточныйуровень |
| **Обработкавнешнихугловподкройнойобтачкой-10часов** | | | | | |
| 1 | Вводное занятие. Вводныйинструктаж по технике  безопасности | 1 | Ориентировкавучебнике: знакомство с учебником, егоразделами,условными обозначениями.  Чтениевступительной статьи учебника.  Профессиишвейного производства.  Первичныйинструктажпо технике безопасности | Знакомятсясучебником,его разделами, условными обозначениями. Читают  вступительнуюстатью.  Отвечают на вопросы учителя. Называютпрофессиишвейного производства с опорой на  учебник.Повторяютзаучителем инструктаж по технике  безопасности | Знакомятсясучебником,его разделами, условными обозначениями. Читают  вступительнуюстатью.  Отвечаютнавопросы учителя.  Называютпрофессии  швейного производства. Повторяютинструктажпо технике безопасности |
| 2 | Вводное занятие. Вводныйинструктаж по технике  безопасности | 1 | Знакомство с инструментамии  приспособлениямидля швейных работ.  Организациярабочего места швеи. Правила безопасной работы  швейнымиинструментами | Называют и показывают рабочие инструментыиприспособленияс опорой на учебник. Учатся  правильноорганизовывать  рабочее место. Повторяют за учителемправилабезопасной работы швейными  инструментами | Называютипоказывают рабочие инструменты и приспособления.Учатся  правильно организовывать рабочее место. Повторяют правилабезопаснойработы швейными инструментами |
| 3 | Подкройнаяобтачкаи ее значение | 1 | Знакомствосправилами примененияподкройнойобтачки. | Знакомятся с правилами примененияподкройнойобтачки.  Рассматривают образцов с прямыми,острымиитупыми  углами | Знакомятсясправилами примененияподкройнойобтачки. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Рассмотрениеобразцовс прямыми, острыми и тупыми углами |  | Рассматривают образцов с прямыми,острымиитупыми углами |
| 4 | Подкройнаяобтачкаи ее значение | 1 | Подбор материала на обтачку.  Зарисовка видов подкройной обтачки в тетради | Зарисовывают виды подкройной обтачки в тетради с помощью учителя | Подбирают материал на обтачку.  Зарисовывают виды подкройной обтачки в тетради |
| 5 | Обработкапрямого угла подкройной  обтачкойналицевую сторону | 1 | Знакомство с технологией изготовления выкройки подкройной обтачки.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требованияквыполнению операции.  Знакомство со значением надсечек | Знакомятся с технологией изготовления выкройки подкройной обтачки.  Знакомятся со значением надсечек | Знакомятся с технологией изготовления выкройки подкройной обтачки.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к выполнению операции.  Знакомятся со значением надсечек |
| 6 | Обработкапрямого угла подкройной  обтачкойналицевую сторону | 1 | Обработкапрямогоугла подкройнойобтачкойна лицевую сторону | Обрабатывают прямой угол подкройной обтачкой на лицевуюсторонуспомощью учителя | Обрабатываютпрямойугол подкройной обтачкой на лицевую сторону |
| 7 | Обработкаострого угла подкройной обтачкой на  изнаночнуюсторону | 1 | Знакомствостехнологией выкройки подкройной обтачки острого угла.  Работа с предметно- технологическойкартой.  Технологические  требования к обработке острогоуглаподкройнойобтачкой | Знакомятсястехнологией изготовления выкройки  подкройнойобтачкиострого угла.  Инструктажпотехнике безопасности  Обрабатываютострыйугол подкройной обтачкой на  изнаночнуюсторонуспомощью учителя | Знакомятсястехнологией изготовления выкройки  подкройнойобтачкиострого угла.  Работают с предметно- технологической картой. Соблюдаюттехнологические требования к обработке  острогоуглаподкройнойобтачкой. |
| 8 | Обработкаострого угла подкройной обтачкой на  изнаночнуюсторону | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Обработка острого угла подкройнойобтачкойна изнаночную сторону |  | Обрабатываютострыйугол подкройной обтачкой на изнаночную сторону |
| 9 | Обработкатупого угла подкройной обтачкой из  отделочнойткани. | 1 | Знакомствостехнологией выкройки подкройной обтачки из отделочной  ткани.  Работа с предметно- технологическойкартой.  Технологические  требования к обработке тупогоуглаподкройнойобтачкой  Обработка тупого угла подкройнойобтачкойиз отделочной ткани | Знакомятсястехнологией изготовления выкройки подкройной обтачки из  отделочнойткани  Обрабатываюттупойугол подкройной обтачкой из  отделочнойтканиспомощью учителя | Знакомятсястехнологией изготовления выкройки подкройной обтачки из  отделочной ткани. Работают с предметно- технологическойкартой.  Соблюдаюттехнологические  требованиякобработкетупого угла подкройной обтачкой.  Обрабатываюттупойугол подкройной обтачкой из  отделочнойткани |
| 10 | Обработкатупого угла подкройной обтачкой из  отделочнойткани.Те | 1 |
| **Построениечертежаи раскройженскогоидетскогобельябезплечевогошва-28 часов** | | | | | |
| 11 | Получениепряжииз льняного волокна | 1 | Знакомство с льняными тканями: сырье, изготовление пряжи, виды переплетения, физические свойства ткани.  Просмотр мультимедийной презентации | Знакомятся с льняными тканями: сырье,изготовлениепряжи,виды переплетения, физические свойства ткани.  Просматривают мультимедийнуюпрезентацию | Знакомятся с льняными тканями: сырье, изготовление пряжи, виды переплетения, физические свойства ткани.  Просматривают мультимедийнуюпрезентацию |
| 12 | Получениепряжииз льняного волокна | 1 | Знакомствоспрядильным производством,профессии прядильного производства. Оформление листа в  тетради«Льняныеткани» | Оформляют лист в тетради  «Льняные ткани» с помощью учителя | Знакомятся с прядильным производством, профессии прядильного производства.  Оформляютлиствтетради  «Льняныеткани» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 13 | Назначение ночных сорочек | 1 | Повторение назначения ночных сорочек.  Рассмотрениеобразцов | Повторяютназначениеночных сорочек | Повторяютназначениеночных сорочек.  Рассматриваютобразцы |
| 14 | Ткани для пошива ночных сорочек | 1 | Ткани для пошива ночных сорочек.  Составление коллекции тканей для пошива ночной сорочкииоформлениев  тетради | Составляют коллекцию тканей для пошива ночной сорочки и оформляют втетради с помощью учителя | Ткани для пошива ночных сорочек.  Составляютколлекциютканей для пошива ночной сорочки и оформляют в тетради |
| 15 | Ночнаясорочка | 1 | Анализ объекта труда. Рассмотрениеобразцов.  Зарисовка эскиза ночной сорочки | Анализируютобъекттруда. Рассматривают образцы | Анализируютобъекттруда. Рассматривают образцы.  Зарисовывают эскиз ночной сорочки |
| 16 | Ночнаясорочка | 1 | Расчетрасходатканина изделие.  Оформлениев тетради | Рассчитываютрасходтканина изделие с помощью учителя.  Оформляют втетради | Рассчитываютрасходтканина изделие.  Оформляют втетради |
| 17 | Обработка на образце круглого выреза горловины  подкройнойобтачкой | 1 | Знакомство со способами обработки горловины подкройной обтачкой.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к обработке круглого выреза горловины | Знакомятся со способами обработки горловины подкройной обтачкой | Знакомятся со способами обработки горловины подкройной обтачкой.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к обработке круглого выреза горловины |
| 18 | Обработка на образце круглого выреза горловины  подкройнойобтачкой | 1 | Обработка на образце круглого выреза горловины подкройной обтачкой.  Подгиб наружного среза обтачкинаизнаночную | Обрабатывают на образце круглый вырез горловины подкройнойобтачкойспомощью учителя. | Обрабатывают на образце круглый вырез горловины подкройной обтачкой.  Подгибают наружный срез обтачкинаизнаночную |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | сторону, заметывание, ширина шва 7 мм.  Наложение обтачки на основную деталь, приметывание,обтачивание | Подгибают наружный срез обтачки на изнаночную сторону, заметывают, ширина шва 7 мм.  Накладывают обтачку на основную деталь, приметывают, обтачивают | сторону, заметывают, ширина шва 7 мм.  Накладывают обтачку на основную деталь, приметывают, обтачивают |
| 19 | Обработка на образце круглого выреза горловины  подкройнойобтачкой | 1 | Обработка на образце круглого выреза горловины подкройной обтачкой.  Выполнение надсечек,  выметывание шва притачивания | Обрабатывают на образце круглый вырез горловины подкройнойобтачкойспомощью учителя.  Выполняют надсечки, выметывают шов притачивания | Обрабатывают на образце круглый вырез горловины подкройной обтачкой.  Выполняют надсечки,  выметывают шов притачивания |
| 20 | Обработка на образце круглого выреза горловины  подкройнойобтачкой | 1 | Обработка на образце круглого выреза горловины подкройной обтачкой.  Наметывание обтачки на деталь сорочки.  Настрачивание, ширинашва 1-2 м от края подгиба | Обрабатывают на образце круглый вырез горловины подкройнойобтачкойспомощью учителя.  Наметывают обтачку на деталь сорочки.  Настрачивают,ширинашва1-2м от края подгиба | Обрабатывают на образце круглый вырез горловины подкройной обтачкой.  Наметываютобтачкунадеталь сорочки.  Настрачивают, ширина шва 1- 2 м от края подгиба |
| 21 | Обработка на образце фигурного выреза горловины  подкройнойобтачкой | 1 | Знакомство со способами обработки горловины подкройной обтачкой.  Знакомство с применением отделки: кружева, сутажа, отделочных строчек.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к обработке выреза фигурной обтачкой | Обрабатывают на образце фигурный вырез горловины подкройнойобтачкойспомощью учителя | Знакомятся со способами обработки горловины подкройной обтачкой.  Знакомятся с применением отделки: кружева, сутажа, отделочных строчек.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требованиякобработкевыреза фигурной обтачкой |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 22 | Обработка на образце фигурного выреза горловины  подкройнойобтачкой | 1 | Обработка на образце фигурного выреза горловины подкройнойобтачкой.  Подгиб наружного среза обтачки на изнаночную сторону, заметывание, ширина шва 7 мм.  Наложениеобтачкина  основную деталь, приметывание,обтачивание | Обрабатывают на образце фигурный вырез горловины подкройнойобтачкойспомощью учителя.  Подгибают наружный срез обтачки на изнаночную сторону, заметывают, ширина шва 7 мм.  Накладывают обтачку на основную деталь, приметывают, обтачивают | Обрабатывают на образце фигурный вырез горловины подкройной обтачкой.  Подгибают наружный срез обтачки на изнаночную сторону, заметывают, ширина шва 7 мм.  Накладывают обтачку на основную деталь, приметывают, обтачивают |
| 23 | Обработка на образце фигурного выреза горловины  подкройнойобтачкой | 1 | Обработка на образце фигурного выреза горловины подкройнойобтачкой.  Выполнение надсечек,  выметывание шва притачивания | Обрабатывают на образце фигурный вырез горловины подкройнойобтачкойспомощью учителя.  Выполняют надсечки, выметывают шов притачивания | Обрабатывают на образце фигурный вырез горловины подкройной обтачкой.  Выполняют надсечки,  выметывают шов притачивания |
| 24 | Обработка на образце фигурного выреза горловины  подкройнойобтачкой. Тест | 1 | Обработка на образце фигурного выреза горловины подкройнойобтачкой.  Наметывание обтачки на деталь сорочки.  Настрачивание, ширинашва 1-2 м от края подгиба. | Обрабатывают на образце фигурный вырез горловины подкройнойобтачкойспомощью учителя.  Наметывают обтачку на деталь сорочки.  Настрачивают,ширинашва1-2м от края подгиба | Обрабатывают на образце фигурный вырез горловины подкройной обтачкой.  Наметываютобтачкунадеталь сорочки.  Настрачивают, ширина шва 1- 2 м от края подгиба |
| 25 | Меркидляпостроения чертежа ночной сорочки | 1 | Повторение назначения мерок, их обозначение на чертеже.  Повторение  ориентировочных точек, | Повторяют назначение мерок, их обозначение на чертеже.  Повторяют ориентировочные точки, условные линии на манекене, фигуре человека | Повторяют назначение мерок, их обозначение на чертеже.  Повторяют ориентировочные точки, условные линии на манекене, фигуре человека |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | условных линий на манекене, фигуре человека. Повторение правил  определения размера изделия |  |  |
| 26 | Меркидляпостроения чертежа ночной сорочки | 1 | Снятиемерок.  Записьмерокв таблицу | Снимают мерки с помощью учителя.  Записываютмеркивтаблицу | Снимают мерки.  Записываютмеркивтаблицу |
| 27 | Построение чертежа ночной сорочки в М 1:4 | 1 | Линейка закройщика. Повторение названий  линий,отрезков,угловна чертежах. | Повторяют названия линии, отрезки, углы на чертежах. | Повторяют названия линии, отрезки, углы на чертежах.  Строятчертежночнойсорочки в М 1:4. |
| 28 | Построение чертежа ночной сорочки в М 1:4 | 1 | Построениесеткичертежав М 1:4.Построение рукава, линий бока и низа | Строят сетку чертежа ночной сорочки в М 1:4 с помощью учителя.  Строятрукав,линиибокаиниза | Строятсеткучертежаночной сорочки в М 1:4.  Строятрукав,линиибокаи низа |
| 29 | Построение чертежа ночной сорочки в М 1:4 | 1 | Построение чертежа в М 1:4.  Построение линии горловины спинки и переда Запись инструкционной карты | Строят чертеж ночной сорочки в М 1:4 с помощью учителя.  Строят линии горловины спинки и переда.  Записывают инструкционную карту | Строятчертежночнойсорочки в М 1:4.  Строят линии горловины спинки и переда.  Записываютинструкционную карту |
| 30 | Изготовление  выкройки ночной  сорочки в  натуральную величину | 1 | Повторение названий контурных линий и срезов | Повторяютназваниеконтурных линий и срезов | Повторяют название контурных линий и срезов |
| 31 | Изготовление  выкройки ночной  сорочки в  натуральную величину | 1 | Изготовление выкройки ночной сорочки в натуральную величину | Строятвыкройкуночнойсорочки в натуральную величину с помощью учителя | Строят выкройку ночной сорочки в натуральную величину |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 32 | Изготовление  выкройки ночной  сорочки в  натуральную величину | 1 | Изготовление выкройки ночной сорочки в натуральную величину.  Вырезаниевыкройки | Строятвыкройкуночнойсорочки в натуральную величину с помощью учителя.  Вырезаютвыкройку | Строят выкройку ночной сорочки в натуральную величину.  Вырезаютвыкройку |
| 33 | Подготовкавыкройки к раскрою | 1 | Называние деталей выкройки.  Повторение основных и контурных линий ночной сорочки.  Подготовка выкройки к раскрою: написание названий деталей, срезов, указание сгибов, направление долевой и величины припусков на швы | Называют детали выкройки. Готовятвыкройкукраскроюс помощью учителя | Называют детали выкройки. Повторяют основные и контурные линии ночной сорочки.  Готовят выкройку к раскрою: пишут названия деталей, срезов, указывают сгибы, направления долевой и величины припусков на швы |
| 34 | Раскладка выкройки на ткани | 1 | Повторяют правила рационального размещение выкройки на ткани.  Раскладка выкройки на ткани | Повторяют правила рационального размещение выкройки на ткани.  Раскладываютвыкройкунаткани с помощью учителя | Повторяют правила рационального размещение выкройки на ткани.  Раскладывают выкройку на ткани |
| 35 | Раскрой ночной сорочки | 1 | Размерыприпусковнашвы. Повторение техники безопасности при раскрое | Размеры припусков на швы. Повторяюттехникубезопасности при раскрое | Размеры припусков на швы. Повторяют технику безопасности при раскрое |
| 36 | Раскрой ночной сорочки | 1 | Раскройсорочки | Кроят ночную сорочку с помощью учителя | Кроятночную сорочку |
| 37 | Подготовка кроя ночной сорочки к обработке.  Тест | 1 | Повторение правил подготовки кроя ночной сорочки к обработке. | Готовяткройночнойсорочкик обработке с помощью учителя | Готовяткройночнойсорочкик обработке.  Обозначают середину переда, спинки на основной детали и обтачках |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Обозначение середины переда, спинки, рукава на основнойдеталииобтачках | |  |  |
| 38 | Подготовка кроя ночной сорочки к обработке.  Тест | 1 | Прокладывание  копировальных строчек, контурных линий.  Выполнениетеста | | Обозначают середину переда, спинки на основной детали и обтачках.  Выполняюттест | Прокладываюткопировальные строчки, контурные линии.  Выполняюттест |
| **Обработкагорловиныночнойсорочкиподкройнойобтачкой-22часа** | | | | | | |
| 39 | Неполадки в работе швейной машины, их устранение | 1 | | Знакомство с видами неполадок в швейных машинках.  Знакомство со способами устранения неполадок: регулировка строчек.  Демонстрация приемов исправления неполадок в швейных машинках | Знакомятсясвидаминеполадокв швейных машинках | Знакомятся с видами неполадок в швейных машинках.  Знакомятся со способами устранения неполадок: регулировка строчек.  Знакомятся с приемами исправления неполадок в швейных машинках |
| 40 | Неполадки в работе швейной машины, их устранение | 1 | | Регулирование строчек. Выполнение на образце строчкисразнойдлиной стежка | Выполняют на образце строчки с разнойдлинойстежкаспомощью учителя | Регулируют строчки. Выполняют на образце строчки с разной длиной стежка |
| 41 | Составление плана пошива ночной сорочки | 1 | | Анализобъектатруда.  Составлениепланапошива сорочки в коллективной беседе.  Запись плана пошива ночной сорочки с тетради | Составляютпланпошивасорочки в коллективной беседе.  Записываютпланпошиваночной сорочки в тетради | Анализируют объект труда. Составляют план пошива сорочки в коллективной беседе.  Записывают план пошива ночной сорочки в тетради |
| 42 | Заготовкаподкройнойобтачки | 1 | | Повторение правил раскроя подкройнойобтачки для обработки горловины. | Повторяют правила раскроя подкройной обтачки для обработки горловины. | Повторяют правила раскроя подкройной обтачки для обработки горловины. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Заготовка подкройнойобтачки.  Изготовление выкройки подкройной обтачки, подготовка к раскрою | Изготавливают выкройку подкройной обтачки, готовят к раскрою | Изготавливают выкройку подкройнойобтачки,готовятк раскрою |
| 43 | Заготовкаподкройнойобтачки | 1 | Заготовка подкройной обтачки.  Раскладывание выкройки на ткани, обмеловка | Раскладывают выкройку на ткани, производят обмеловку | Раскладывают выкройку на ткани, производят обмеловку |
| 44 | Заготовкаподкройнойобтачки | 1 | Правила раскроя подкройной обтачки  Выкраиваниеподкройнойобтачки | Раскраивают подкройнуюобтачку с помощью учителя | Кроятподкройнуюобтачку. |
| 45 | Обработка горловины ночной сорочки подкройной обтачкой | 1 | Повторение способов  обработки горловины подкройной обтачкой.  Работа с предметно- технологической картой.  Обработка горловины ночной сорочки подкройной обтачкой | Повторяют способы обработки горловиныподкройнойобтачкой. Обрабатываютгорловинуночной сорочки подкройной обтачкой с помощью учителя | Повторяютспособыобработки горловины подкройной обтачкой.  Работают с предметно- технологической картой.  Обрабатывают горловину ночной сорочки подкройнойобтачкой |
| 46 | Обработка горловины ночной сорочки подкройной обтачкой | 1 | Обработка горловины ночной сорочки подкройной обтачкой.  Подгиб наружного среза обтачки на изнаночную сторону, заметывание, ширина шва 7 мм.  Наложение обтачки на основную деталь, приметывание,  обтачивание | Обрабатываютгорловинуночной сорочки подкройной обтачкой с помощью учителя.  Подгибают наружный срез обтачки на изнаночную сторону, заметывают, ширина шва 7 мм.  Накладывают обтачку на основную деталь, приметывают, обтачивают | Обрабатывают горловину ночной сорочки подкройнойобтачкой.  Подгибают наружный срез обтачки на изнаночную сторону, заметывают, ширина шва 7 мм.  Накладывают обтачку на основную деталь, приметывают, обтачивают |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 47 | Обработка горловины ночной сорочки подкройной обтачкой | 1 | Обработка горловины ночной сорочки подкройной обтачкой.  Выполнение надсечек, выметывание шва притачивания | Обрабатываютгорловинуночной сорочки подкройной обтачкой с помощью учителя.  Выполняют надсечки, выметывают шов притачивания | Обрабатывают горловину ночной сорочки подкройнойобтачкой.  Выполняют надсечки,  выметывают шов притачивания |
| 48 | Обработка горловины ночной сорочки подкройной обтачкой | 1 | Обработка горловины ночной сорочки подкройной обтачкой.  Наметывание обтачки на деталь сорочки.  Настрачивание, ширина шва 1-2 м от края подгиба | Обрабатываютгорловинуночной сорочки подкройной обтачкой с помощью учителя.  Наметывают обтачку на деталь сорочки.  Настрачивают,ширинашва1-2м от края подгиба | Обрабатывают горловину ночной сорочки подкройнойобтачкой.  Наметываютобтачкунадеталь сорочки.  Настрачивают, ширина шва 1- 2 м от края подгиба |
| 49 | Обработка боковых срезовночнойсорочки | 1 | Повторение способов обработки боковых срезов ночной сорочки.  Повторение технологии выполнения  запошивочного шва. Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству операции.  Обработка боковых срезов ночной сорочки | Повторяютспособыобработки боковых срезов ночной сорочки. Повторяют технологию выполнения запошивочного шва. Обрабатывают боковые срезы ночной сорочки стачным швом | Повторяютспособыобработки боковых срезов ночной сорочки.  Повторяют технологию выполнения запошивочного шва.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству операции.  Обрабатывают боковые срезы ночной сорочки  запошивочнымшвом |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 50 | Обработка боковых срезовночнойсорочки | 1 | Обработка боковых срезов ночной сорочки запошивочным швом.  Складывание деталей лицевой стороной внутрь, сметывание, стачивание | Обрабатывают боковые срезы ночной сорочки запошивочным швом.  Складывают детали лицевой стороной внутрь, сметывают, стачивают | Обрабатывают боковые срезы ночной сорочки  запошивочнымшвом.  Складывают детали лицевой стороной внутрь, сметывают, стачивают |
| 51 | Обработка боковых срезовночнойсорочки | 1 | Обработка боковых срезов ночной сорочки запошивочным швом.  Раскладывание деталей в разные стороны, огибание срезом одной детали срез другой, заметывание | Обрабатывают боковые срезы ночной сорочки запошивочным швом.  Раскладывают детали в разные стороны, огибают срезом одной детали срез другой, заметывают | Обрабатывают боковые срезы ночной сорочки  запошивочнымшвом.  Раскладываютдеталивразные стороны, огибают срезом одной детали срез другой, заметывают |
| 52 | Обработка боковых срезовночнойсорочки | 1 | Обработка боковых срезов ночной сорочки запошивочным швом.  Настрачивание на  расстоянии 1-2 мм от подогнутого края | Обрабатывают боковые срезы ночной сорочки запошивочным швом.  Настрачивают на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края | Обрабатываютбоковыесрезы ночной сорочки  запошивочнымшвом.  Настрачиваютнарасстоянии 1-2 мм от подогнутого края |
| 53 | Обработка нижних срезоврукавовночной сорочки | 1 | Повторение способов обработки нижних срезов рукавов.  Повторение технологии выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству операции | Повторяютспособыобработки нижних срезов рукавов | Повторяютспособыобработки нижних срезов рукавов.  Повторяют технологию выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству операции.  Обрабатывают нижние срезы рукавов ночной сорочки |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| 54 | Обработка нижних срезоврукавовночной сорочки | 1 | Обработканижнихсрезов рукавов ночной сорочки.  Сметывание нижних срезов рукавов | Обрабатывают нижние срезы рукавов ночной сорочки с помощью учителя.  Сметывают нижние срезы рукавов | Обрабатываютнижниесрезы рукавов ночной сорочки.  Сметывают нижние срезы рукавов |
| 55 | Обработка нижних срезоврукавовночной сорочки | 1 | Обработканижнихсрезов рукавов ночной сорочки.  Притачивание нижних срезов рукавов на  расстоянии 1-2 мм от подогнутого края | Обрабатывают нижние срезы рукавов ночной сорочки с помощью учителя.  Притачивают нижние срезы рукавов на расстоянии 1-2 и от подогнутого края | Обрабатывают нижние срезы рукавов ночной сорочки.  Притачивают нижние срезы рукавовнарасстоянии1-2иот подогнутого края |
| 56 | Обработка нижнего среза ночной сорочки | 1 | Повторение способов обработки нижнего среза изделия.  Повторение технологии выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству выполнения шва вподгибку с закрытым срезом | Повторяют способы обработки нижнего среза изделия.  Повторение технологии выполнения шва вподгибку с закрытым срезом. | Повторяютспособыобработки нижнего среза изделия.  Повторение технологии выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству выполнения шва вподгибку с закрытым срезом |
| 57 | Обработка нижнего среза ночной сорочки | 1 | Обработканижнегосреза ночной сорочки.  Сметывание нижних срезов рукавов | Обрабатывают нижний срез ночной сорочки с помощью учителя.  Сметывают нижние срезы рукавов | Обрабатывают нижний срез ночной сорочки.  Сметывают нижние срезы рукавов |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 58 | Обработка нижнего среза ночной сорочки | 1 | Обработка нижнего среза ночной сорочки.  Притачивание нижних срезов рукавов на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края | Обрабатывают нижний срез ночной сорочки с помощью учителя.  Притачивают нижние срезы рукавов на расстоянии 1-2 и от подогнутого края | Обрабатывают нижний срез ночной сорочки.  Притачивают нижние срезы рукавовнарасстоянии1-2иот подогнутого края |
| 59 | Окончательная  отделка и утюжка ночной сорочки.  Тест | 1 | Повторяют правила  проведения влажно- тепловой обработки изделий из натуральных тканей.  Повторение правил окончательной отделки изделия: удаление копировальных стежков и ниток временного соединения.  Технологические  требования к качеству выполнения отделки и утюжки ночной сорочки | Повторяют правила проведения влажно-тепловой обработки изделий из натуральных тканей. | Повторяют правила проведения влажно-тепловой обработки изделий из натуральных тканей.  Повторяют правила  окончательной отделки  изделия: удаление копировальных стежков и нитоквременногосоединения. Соблюдают технологические требования к качеству выполненияотделкииутюжки ночной сорочки |
| 60 | Окончательная  отделка и утюжка ночной сорочки.  Тест | 1 | Выполнение  окончательнойотделкии утюжки ночной сорочки.  Анализ выполненной работы | Выполняют окончательную отделку и утюжку ночной сорочки с помощью учителя | Выполняют окончательную отделку и утюжку ночной сорочки.  Анализируют выполненную работу |
| **Изготовлениевыкройкиплечевогобельевогоизделияираскрой-6часов** | | | | | |
| 61 | Пижамнаясорочка | 1 | Знакомство с видами пижамных сорочек.  Анализ объекта труда. Рассмотрениеобразцов | Знакомятсясвидамипижамных сорочек.  Анализируютобъекттруда. | Знакомятся с видами пижамных сорочек.  Анализируютобъекттруда. Рассматривают образцы |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 62 | Пижамнаясорочка | | 1 | Расчетрасход тканина изделие.  Оформлениев тетради | Оформляютвтетрадиспомощью учителя | Рассчитываютрасходтканина изделие.  Оформляют втетради |
| 63 | Изготовление  выкройкипижамной сорочки | | 1 | Знакомство с технологией изготовления выкройки пижамной сорочки.  Использование выкройки ночной сорочки без плечевого шва и ее изменение:уменьшение  длины | Знакомятся с технологией изготовления выкройки пижамной сорочки.  Используют выкройку ночной сорочки без плечевого шва и ее изменение: уменьшение длины | Знакомятся с технологией изготовления выкройки пижамной сорочки.  Используют выкройку ночной сорочкибезплечевогошваиее изменение:уменьшениедлины |
| 64 | Изготовление  выкройкипижамной сорочки | | 1 | Изготовление выкройки пижамной сорочки | Делают выкройку пижамной сорочки с помощью учителя | Делаютвыкройкупижамной сорочки |
| 65 | | Подготовкатканик раскрою | 1 | Повторение размеров припусков на швы.  Декатированиеткани.  Определение долевых нитей в ткани. | Повторяютразмерыприпусковна швы | Повторяютразмерыприпусков на швы.  Декатируютткань.  Определяютдолевыенитив ткани |
| 66 | | Раскройпижамной сорочки | 1 | Повторение техники безопасности при раскрое. Раскроить пижамную сорочку | Повторяюттехникубезопасности при раскрое.  Кроят пижамную сорочку с помощью учителя | Повторяют технику безопасности при раскрое.  Кроятпижамнуюсорочку |
| **Соединениеосновныхдеталейвизделияхпоясногобелья-38 часов** | | | | | | |
| 67 | | Составлениеплана пошива пижамной сорочки | 1 | Анализобъектатруда.  Составлениепланапошива пижамной сорочки в  коллективнойбеседе | Анализируютобъекттруда | Анализируют объект труда. Составляют план пошива пижамной сорочки в  коллективнойбеседе |
| 68 | | Составлениеплана пошива пижамной сорочки | 1 | Запись плана пошива пижамной сорочки в тетрадь | Записывают план пошива пижамной сорочки в тетрадь сорочку с помощью учителя | Записывают план пошива пижамной сорочки в тетрадь |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 69 | Подготовкакрояк обработке | 1 | Обозначение середины переда, спинки на основных деталях и обтачке.  Подготовка кроя пижамной сорочки к обработке | Готовяткройпижамнойсорочки к обработке | Обозначают середину переда, спинки на основных деталях и обтачке.  Готовят крой пижамной сорочки к обработке |
| 70 | Подготовкакрояк обработке | 1 | Прокладывание  копировальных строчек, контурных линий | Прокладывают копировальные строчки, контурные линии  сорочкиспомощьюучителя | Прокладываюткопировальные строчки, контурные линии |
| 71 | Обработка горловины  пижамнойсорочки | 1 | Повторение способов  обработки горловины подкройной обтачкой.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству операции.  Обработка горловины  пижамной сорочки подкройной обтачкой. | Повторяютспособыобработки горловины подкройной обтачкой | Повторяютспособыобработки горловины подкройной обтачкой.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству операции.  Обрабатывают горловину пижамной сорочки подкройной обтачкой |
| 72 | Обработка горловины  пижамнойсорочки | 1 | Обработкагорловины  пижамной сорочки подкройной обтачкой.  Подгиб наружного среза обтачки на изнаночную сторону, заметывание, ширина шва 7 мм.  Наложение обтачки на основную деталь, приметывание,  обтачивание | Обрабатывают горловину пижамной сорочки подкройной обтачкой сорочку с помощью учителя.  Подгибают наружный срез обтачки на изнаночную сторону, заметывают, ширина шва 7 мм.  Накладывают обтачку на основную деталь, приметывают, обтачивают | Обрабатывают горловину пижамной сорочки подкройной обтачкой сорочку с помощью учителя.  Подгибают наружный срез обтачки на изнаночную сторону, заметывают, ширина шва 7 мм.  Накладывают обтачку на основную деталь, приметывают, обтачивают |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 73 | Обработка горловины  пижамнойсорочки | 1 | Обработкагорловины  пижамной сорочки подкройной обтачкой. Выполнение надсечек, выметывание шва притачивания | Обрабатывают горловину пижамной сорочки подкройной обтачкой сорочку с помощью учителя.  Выполняют надсечки, выметывают шов притачивания | Обрабатывают горловину пижамной сорочки подкройной обтачкой сорочку с помощью учителя.  Выполняют надсечки,  выметывают шов притачивания |
| 74 | Обработка горловины  пижамнойсорочки | 1 | Обработка горловины  пижамной сорочки подкройной обтачкой.  Наметываниеобтачкина деталь сорочки.  Настрачивание, ширина шва 1-2 м от края подгиба | Обрабатывают горловину пижамной сорочки подкройной обтачкой сорочку с помощью учителя.  Наметывают обтачку на деталь сорочки.  Настрачивают,ширинашва1-2м от края подгиба | Обрабатывают горловину пижамной сорочки подкройной обтачкой сорочку с помощью учителя.  Наметываютобтачкунадеталь сорочки.  Настрачивают, ширина шва 1- 2 м от края подгиба |
| 75 | Обработкабоковых срезов пижамной  сорочки | 1 | Повторение способов обработки боковых срезов пижамной сорочки.  Повторение технологии выполнения  запошивочного шва. Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству выполнения  запошивочного шва | Повторяют способы обработки боковых срезов пижамной сорочки.  Повторяют технологию выполнения запошивочного шва | Повторяютспособыобработки боковых срезов пижамной сорочки.  Повторяют технологию выполнения запошивочного шва.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству выполнения запошивочного шва |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 76 | Обработкабоковых срезов пижамной сорочки | 1 | Обработка боковых срезов пижамной сорочки запошивочным швом.  Складывание деталей лицевой стороной внутрь, сметывание, стачивание | Обрабатывают боковые срезы пижамной сорочки запошивочным швом.  Складывают детали лицевой стороной внутрь, сметывают, стачивают | Обрабатывают боковые срезы пижамной сорочки запошивочным швом.  Складывают детали лицевой стороной внутрь, сметывают, стачивают |
| 77 | Обработкабоковых срезов пижамной сорочки | 1 | Обработка боковых срезов пижамной сорочки запошивочным швом.  Раскладывание деталей в разные стороны, огибание срезом одной детали срез другой, заметывание | Обрабатывают боковые срезы пижамной сорочки запошивочным швом.  Раскладывают детали в разные стороны, огибают срезом одной детали срез другой, заметывают | Обрабатывают боковые срезы пижамной сорочки запошивочным швом.  Раскладываютдеталивразные стороны, огибают срезом одной детали срез другой, заметывают |
| 78 | Обработкабоковых срезов пижамной сорочки | 1 | Обработка боковых срезов пижамной сорочки запошивочным швом.  Настрачивание на расстоянии1-2ммот  подогнутогокрая | Обрабатывают боковые срезы пижамной сорочки запошивочным швом.  Настрачивают на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края | Обрабатывают боковые срезы пижамной сорочки запошивочным швом.  Настрачивают на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края |
| 79 | Обработканижнего среза рукавов  пижамнойсорочки | 1 | Способыобработки нижнегосрезарукавов пижамной сорочки.  Повторениетехнологии выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работа с предметно- технологическойкартой.  Технологические  требованияк выполнению швавподгибкусзакрытым срезом | Повторяютспособыобработки нижних срезов рукавов  пижамной сорочки.Повторяют технологию выполнения шва вподгибкусзакрытымсрезомпо инструкционной карте.  Обрабатывают нижний срез рукавовпижамнойсорочкис помощью учителя | Повторяютспособы  обработкинижнегосреза  рукавовпижамнойсорочки.  Повторяюттехнологию  выполненияшвавподгибкус закрытым срезом.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдаюттехнологические  требованияквыполнениюшва вподгибку с закрытым срезом |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 80 | Обработканижнего среза рукавов  пижамнойсорочки | 1 | Повторениетехнологии выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Обработканижнихсрезов рукавов пижамной  сорочки | Обрабатывают нижний срез рукавовпижамнойсорочкис помощью учителя | Обрабатываютнижниесрезы рукавов пижамной сорочки |
| 81 | Обработканижнего среза пижамной  сорочки | 1 | Повторениеспособов  обработкинижнегосреза изделия.  Повторениетехнологии выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работа с предметно- технологическойкартой.  Технологические  требованияквыполнению  швавподгибкусзакрытым срезом | Повторяютспособыобработки нижнего среза изделия.  Повторяюттехнологию  выполненияшвавподгибкус закрытым срезом по  инструкционнойкарте | Повторяютспособы  обработкинижнегосреза изделия.  Повторяюттехнологию  выполненияшвавподгибкус закрытым срезом.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдаюттехнологические  требованияквыполнениюшва вподгибку с закрытым срезом |
| 82 | Обработканижнего среза пижамной  сорочки | 1 | Обработканижнегосреза пижамной сорочки | Обрабатывают нижний срез пижамнойсорочкисорочкус помощью учителя | Обрабатываютнижнийсрез пижамной сорочки |
| 83 | Брюкипижамные | 1 | Анализ объекта труда. Рассматриваниеобразцов. Расчет расхода ткани на изделие.  Оформлениев тетради | Оформляютвтетрадирасчет  расходтканинаизделиесорочку с помощью учителя | Анализируютобъекттруда. Рассматривают образцы.  Рассчитываютрасходтканина изделие.  Оформляют втетради |
| 84 | Меркидля  построениячертежа брюк | 1 | Повторение  ориентировочныхточек, условных линий на | Повторяюториентировочные точки, условные линии на манекене, фигуре человека. | Повторяюториентировочные точки, условные линии на манекене, фигуре человека. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | манекене,фигуре человека.  Знакомствосназначением мерок для построения  чертежапижамныхбрюк, их обозначение.  Снятие мерок для построениячертежа пижамных брюк.  Записьмерокв таблицу | Снимаютмеркидляпостроения чертежа пижамных брюк с  помощьюучителя.  Записываютмеркивтаблицу | Знакомятсясназначением  мерокдляпостроениячертежа пижамных брюк, их обозначение.  Снимаютмеркидля построениячертежа пижамных брюк.  Записываютмеркивтаблицу |
| 85 | Построениечертежа пижамных брюк | 1 | Повторениелиний, отрезков, углов на чертежах.  Построение чертежа пижамныхбрюквМ1:4. Запись инструкционной карты | Строятчертежпижамныхбрюкв М 1:4 сорочку с помощью  учителя.  Записываютинструкционную карту | Повторяютлинии,отрезки, углы на чертежах.  Строятчертежпижамных брюк в М 1:4.  Записываютинструкционную карту |
| 86 | Построениечертежа пижамных брюк | 1 | Построениечертежа выкройки бриджей.  Построениесеткичертежа. Запись инструкционной карты | Строятчертежвыкройки бриджей.  Строят сетку чертежа.  Записываютинструкционную карту | Строятчертежвыкройки бриджей.  Строят сетку чертежа.  Записываютинструкционную карту |
| 87 | Построениечертежа пижамных брюк | 1 | Построениечертежа выкройки бриджей.  Построениелиний  среднегосрезаисреза сидения.  Записьинструкционной карты | Строятчертежвыкройки бриджей.  Строятлиниисреднегосрезаи среза сидения.  Записываютинструкционную карту | Строятчертежвыкройки бриджей.  Строятлиниисреднегосрезаи среза сидения.  Записываютинструкционную карту |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 88 | Построениечертежа пижамных брюк | 1 | Построениечертежа выкройки бриджей.  Построениелиний  шаговыхсрезов,линии талии и линии низа.  Записьинструкционной карты | Строятчертежвыкройки бриджей.  Строятлиниишаговыхсрезов, линии талии и линии низа.  Записываютинструкционную карту | Строятчертежвыкройки бриджей.  Строятлиниишаговыхсрезов, линии талии и линии низа.  Записываютинструкционную карту |
| 89 | Изготовление  выкройкипижамных брюк | 1 | Повторение названий контурныхлинийисрезов | Повторяютназванияконтурных линий и срезов | Повторяют названия контурныхлинийисрезов |
| 90 | Изготовление  выкройкипижамных брюк | 1 | Изготовлениевыкройки пижамных брюк в натуральную величину | Изготавливаютвыкройку  пижамныхбрюквнатуральную величину с помощью учителя | Изготавливаютвыкройку пижамных брюк в натуральную величину |
| 91 | Подготовкатканик раскрою | 1 | Повторение правил подготовки ткани к раскрою.  Декатированиеткани.  Определение направления нитей в ткани.  Подготовка ткани к раскрою | Готовят ткань к раскрою пижамных брюк с помощью учителя | Повторяют правила подготовки ткани к раскрою.  Декатируютткань.  Определяют направление нитей в ткани.  Готовяттканькраскрою |
| 92 | Раскладкавыкройки на ткани | 1 | Повторяют правила рационального  размещениявыкройкина ткани.  Раскладка выкройки на ткани | Раскладывают выкройку пижамных брюк на ткани с помощью учителя | Повторяют правила рационального размещения выкройки на ткани.  Раскладывают выкройку пижамных брюк на ткани |
| 93 | Раскройпижамных брюк | 1 | Повторение размеров припусков на швы.  Повторение техники безопасности при раскрое. Раскрой пижамных брюк | Повторяютразмерыприпусковна швы.  Повторяюттехникубезопасности при раскрое.  Кроятпижамныебрюки | Повторяютразмерыприпусков на швы.  Повторяют технику безопасности при раскрое.  Кроятпижамныебрюки |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 94 | Подготовка  пижамныхбрюкк обработке | 1 | Знакомство с  особенностямиподготовки поясных изделий к обработке.  Подготовка кроя пижамных брюк к обработке.  Прокладывание  копировальных строчек, контурных линий | Готовят крой пижамных брюк к обработке сорочку с помощью учителя.  Прокладывают копировальные строчки, контурные линии | Знают особенности подготовкипоясныхизделийк обработке.  Готовят крой пижамных брюк к обработке.  Прокладываюткопировальные строчки, контурные линии |
| 95 | Обработкашаговых срезов пижамных брюк | 1 | Знакомство со способами обработки шаговых срезов пижамных брюк.  Соединительные швы. Повторение технологии выполнения  запошивочного шва. Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству выполнения  запошивочного шва | Знакомство со способами обработки шаговых срезов пижамных брюк | Знакомятся со способами обработки шаговых срезов пижамных брюк.  Соединительные швы. Повторяют технологию выполнения запошивочного шва.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству выполнения запошивочного шва |
| 96 | Обработкашаговых срезов пижамных брюк | 1 | Обработкашаговыхсрезов пижамных брюк | Обрабатывают шаговые срезы пижамных брюк стачным швом | Обрабатывают шаговые срезы пижамных брюк запошивочным швом |
| 97 | Соединениеправой и левой деталей пижамных брюк | 1 | Знакомство со способами соединенияправойилевой деталей брюк.  Повторение технологии выполнения  запошивочногошва. | Знают способы соединения правой и левой деталей брюк | Повторяют технологию выполнения запошивочного шва.  Работают с предметно- технологической картой. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству выполнения  запошивочного шва |  | Соблюдают технологические требования к качеству выполнения запошивочного шва |
| 98 | Соединениеправой и левой деталей пижамных брюк | 1 | Соединение правой и левой детали пижамных брюк | Соединяют правую и левую детали пижамных брюк стачным швом | Соединяютправуюилевую детали пижамных брюк |
| 99 | Обработкаверхнего среза пижамных брюк | 1 | Знакомство со способами обработки верхних срезов пижамных брюк.  Повторение технологии выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Знакомство с видами тесьмы-резинки | Знакомятся с видами тесьмы- резинки.  Повторяют технологию выполнения шва вподгибку с закрытым срезом | Знакомятся со способами обработки верхних срезов пижамных брюк.  Повторяют технологию выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Знакомятся с видами тесьмы- резинки |
| 100 | Обработкаверхнего среза пижамных  брюк | 1 | Обработкаверхнегосреза пижамных брюк.  Вдеваниетесьмы-резинки | Обрабатывают верхний срез пижамных брюк.  Вдеваюттесьму-резинку | Обрабатываютверхнийсрез пижамных брюк.  Вдеваюттесьму-резинку |
| 101 | Обработканижнего среза пижамных брюк | 1 | Повторение способов обработки нижнего среза изделия. | Повторяют технологию выполнения шва вподгибку с закрытым срезом. | Повторяютспособыобработки нижнего среза изделия. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Повторение технологии выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству выполнения шва вподгибкусзакрытым  срезом |  | Повторяют технологию выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству выполнения шва вподгибку с закрытым срезом |
| 102 | Обработканижнего среза пижамных брюк | 1 | Обработканижнегосреза пижамных брюк | Обрабатывают нижний срез пижамных брюк | Обрабатывают нижний срез пижамных брюк |
| 103 | Утюжка,  складывание изделия.  Тест | 1 | Повторение правил  проведения влажно- тепловой обработки изделий из натуральных тканей.  Окончательная отделка: удаление копировальных стежков и ниток временного соединения.  Технологические  требования к качеству выполнения  окончательнойотделкии утюжки пижамы | Повторяютправилапроведения влажно-тепловой обработки изделий из натуральных тканей. Повторяют правила окончательнойотделки:удаление копировальныхстежковиниток временного соединения. | Повторяют правила проведения влажно-тепловой обработки изделий из натуральных тканей.  Повторяют правила  окончательной отделки: удаление копировальных стежков и ниток временного соединения.  Соблюдают технологические требования к качеству выполнения окончательной отделки и утюжки пижамы |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 104 | Утюжка,  складывание изделия.  Тест | 1 | Выполнение  окончательнойотделкии утюжки ночной сорочки.  Анализ выполненной работы | Выполняют окончательную отделку и утюжку ночной сорочки | | Выполнят окончательную отделку и утюжку ночной сорочки.  Анализируют выполненную работу |
| **Обработкаскладоквженскомидетскомплатье-6 часов** | | | | | | |
| 105 | Видыскладок,их конструкция и назначение. | 1 | Знакомствос видами  складок,ихконструкция, назначение.  Рассматриваниеобразцов с разными видами  складок.  Работасжурналамимод, нахождение различных видов складок.  Работа с предметно- технологическойкартой.  Технологические  требованияккачеству выполнения  одностороннихскладок | Знакомятсясвидами  складок,ихконструкция, назначение.  Рассматриваютобразцы с разными видами  складок. Работают с журналамимод,находят различныевидыскладок | Знакомятсясвидамискладок,их конструкция, назначение.  Рассматриваютобразцысразными видами складок.  Работаютсжурналамимод,находят различные виды складок.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдаюттехнологические  требованияккачествувыполнения односторонних складок | |
| 106 | Выполнениена образце  односторонних складок | 1 | Выполнениенаобразце одностороннихскладок | Выполняют на образце односторонниескладкис помощью учителя | Выполняютнаобразцеодносторонние складки | |
| 107 | Встречнаяскладка.  Выполнениена  образцевстречных складок | 1 | Рассматриваниеобразцов с встречными складами. Работа с журналами мод. Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требованияккачеству | Рассматриваютобразцы свстречнымискладами. Рассматриваютобразцы свстречнымискладами. Работают с журналами мод. | Рассматриваютобразцысвстречными складами.  Работаютсжурналамимод. Работают с предметно- технологической картой. | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | выполнениявстречных складок. |  | Соблюдаюттехнологические  требованияккачествувыполнения встречных складок |
| 108 | Встречнаяскладка.  Выполнениена  образцевстречных складок | 1 | Выполнениенаобразце встречных складок | Выполняютнаобразце встречные складки с помощью учителя | Выполняютнаобразцевстречные складки |
| 109 | Бантоваяскладка.  Выполнениена  образцебантовых складок | 1 | Рассматриваниеобразцов с разными видами  бантовых складок. Работасжурналамимод. Работа с предметно- технологическойкартой.  Технологические  требованияккачеству выполнениябантовых складок | Рассматриваютобразцы с разными видами  бантовых складок. Работаютсжурналами мод. | Рассматриваютобразцысразными видами бантовых складок.  Работаютсжурналамимод. Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдаюттехнологические  требованияккачествувыполнения бантовых складок |
| 110 | Бантоваяскладка.  Выполнениена  образцебантовых складок | 1 | Выполнениенаобразце бантовых складок | Выполняют на образце бантовые складки с опорой на предметно- технологическуюкарту | Выполняютнаобразцебантовые складки |
| **Обработказастежеквбоковомшвепоясныхизделий -6 часов** | | | | | |
| 111 | Виды застежек в юбках.Фурнитура.  Особенности  обработкизастежек в юбках из  различных тканей | 1 | Рассматриваниеобразцов с разными застежками.  Работасжурналамимод | Рассматриваютобразцы с разными застежками. Работают с журналами мод | Рассматриваютобразцысразными застежками.  Работаютсжурналамимод |
| 112 | Особенности  обработкизастежек | 1 | Знакомствосвидами фурнитур. | Знакомятсясвидами фурнитур. | Знакомятсясвидамифурнитур. Определяют длину застежки |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | вюбках из  различных тканей |  | Определениедлины застежки | Определяютдлину застежки |  |
| 113 | Особенности  обработкизастежек в юбках из  различных тканей | 1 | Составлениеколлекции  разныхвидовфурнитурыв тетради | Составляютколлекцию  разныхвидовфурнитуры в тетради с помощью  учителя | Составляютколлекциюразныхвидов фурнитуры в тетради |
| 114 | Обработкана  образце застежки тесьмой«молния» | 1 | Знакомствос  особенностямиобработки застежки тесьмой  «молния».  Работа с предметно- технологическойкартой.  Технологические  требованияккачеству вшивания застежки  тесьмой«молния» | Знакомятсяс  особенностями  обработкизастежки тесьмой «молния». | Знакомятсясособенностями обработкизастежки тесьмой  «молния».  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдаюттехнологические  требованияккачествувшивания застежки тесьмой «молния» |
| 115 | Обработкана  образце застежки тесьмой«молния» | 1 | Обработканаобразце застежку тесьмой  «молния».  Прикалывание и приметываниесторон застежки тесьмой  «молния» | Обрабатываютна образце застежку  тесьмой«молния»с помощью учителя.  Приколотьиприметать стороны застежки  тесьмой«молния» | Обрабатываютнаобразцезастежку тесьмой «молния.  Приколотьиприметатьстороны застежки тесьмой «молния» |
| 116 | Обработкана  образце застежки тесьмой«молния» | 1 | Обработканаобразце застежку тесьмой  «молния».  Настрачивание обеих сторонтесьмы«молнии», ширина шва 5 мм | Обрабатываютна образце застежку  тесьмой«молния»с помощью учителя.  Настрочитьобестороны тесьмы «молнии», ширина шва 5 мм | Обрабатываютнаобразцезастежку тесьмой «молния.  Настрочитьобесторонытесьмы  «молнии»,ширинашва5мм |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Обработканизапрямойюбки -8часов** | | | | | |
| 117 | Видыобработок низа юбок | 1 | Рассматриваниеобразцовс разными видами обработки низа изделия.  Работасжурналамимод. | Рассматриваютобразцыс разными видами обработки низа изделия | Рассматривают образцы с разными видами обработки низа изделия.  Работаютсжурналамимод |
| 118 | Видыобработок низа юбок | 1 | Определение вида обработки низа юбки в зависимостиотвидаткани. Оформление в тетради | Определяют вид обработки низа юбки в зависимости от вида ткани с помощью учителя.  Оформляют втетради | Определяют вид обработки низа юбки в зависимости от вида ткани. Оформляют в тетради |
| 119 | Обработка среза швомвподгибкус открытым срезом крестообразными стежками | 1 | Знакомство с  особенностями обработки нижнего среза швом вподгибку с открытым срезом крестообразными стежками.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству выполнения подшивочной строчки крестообразных стежков | Знакомятся с  особенностями  обработкинижнегосреза швом вподгибку с открытым срезом крестообразными  стежками. | Знакомятсясособенностямиобработки нижнего среза швом вподгибку с открытым срезом крестообразными стежками.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству выполнения подшивочной строчкикрестообразных стежков |
| 120 | Обработка среза швомвподгибкус открытым срезом крестообразными стежками | 1 | Обработка среза швом вподгибку с открытым срезом крестообразными стежками на образце.  Заметывание припуска на подгиб строчкой прямых стежков | Обрабатываютсрезшвом вподгибку с открытым срезом крестообразными стежками на образце.  Заметывают припуск на подгиб строчкой прямых стежков | Обрабатывают срез швом вподгибку с открытым срезом крестообразными стежками на образце.  Заметывают припуск на подгиб строчкой прямых стежков |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 121 | Обработка среза швомвподгибкус открытым срезом крестообразными стежками | 1 | Обработка среза швом вподгибку с открытым срезом крестообразными стежками на образце.  Прикрепление подгиба подшивочной строчкой крестообразных стежков | Обрабатываютсрезшвом вподгибку с открытым срезом крестообразными стежками на образце.  Прикрепляют подгиб подшивочной строчкой крестообразных стежков | Обрабатывают срез швом вподгибку с открытым срезом крестообразными стежками на образце.  Прикрепляют подгиб подшивочной строчкой крестообразных стежков |
| 122 | Обработканижнего срезаюбки тесьмой | 1 | Знакомство с  особенностямиобработки нижнего среза тесьмой.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству обработки нижнего среза тесьмой.  Обработканижнегосреза юбки тесьмой | Знакомятся с  особенностями  обработкинижнегосреза тесьмой.  Обрабатывают нижний срез зигзагом на образце. | Знакомятсясособенностямиобработки нижнего среза тесьмой.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству обработки нижнего среза тесьмой.  Обработканижнегосрезаюбки тесьмой |
| 123 | Обработканижнего среза юбки косой обтачкой | 1 | Знакомство с  особенностями обработки нижнего среза косой обтачкой.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству обработки нижнего среза косой обтачкой.  Обработка среза косой обтачкой на образце. | Знакомятся с  особенностями  обработкинижнегосреза косой обтачкой.  Обрабатывают нижний срезкосой обтачкой на образце. | Знакомятсясособенностямиобработки нижнего среза косой обтачкой.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству обработки нижнего среза косой обтачкой.  Обрабатывают срез косой обтачкой на образце. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 124 | Обработка нижнего срезаюбки зигзагом | 1 | Знакомство с  особенностямиобработки нижнего среза зигзагом.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству обработки нижнего среза зигзагом.  Обработка среза зигзагом на образце. | Знакомятся с  особенностями  обработкинижнегосреза зигзагом.  Обрабатывают нижний срез зигзагом на образце. | Знакомятсясособенностями обработки нижнего среза зигзагом.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству обработки нижнего среза зигзагом.  Обрабатывают срез зигзагом на образце. |
| **Построениечертежаосновыпрямойюбки.Построениевыкройкиираскрой-18часов** | | | | | |
| 125 | Фасоныюбок | 1 | Анализ объекта труда. Рассмотрение образцов. Знакомствосвидамиюбок: фасоны, материалы | Рассматривают образцы. Виды юбок: фасоны, материалы | Анализируютобъекттруда. Рассматривают образцы.  Знакомятсясвидамиюбок:фасоны, материалы |
| 126 | Фасоныюбок | 1 | Оформление эскизов юбок и их названия в тетради | Оформляютэскизыюбок и их названия в тетради | Оформляютэскизыюбокиихназвания в тетради |
| 127 | Шерстяныеволокна и ткани | 1 | Знакомство с шерстяными тканями: сырье, изготовление пряжи, виды переплетения, физические свойства ткани.  Просмотр мультимедийной презентации.  Знакомство с прядильным производством,профессии прядильного производства | Знакомятся с  шерстяными тканями: сырье, изготовление  пряжи, виды  переплетения,физические свойства ткани.  Просматривают мультимедийную презентацию | Знакомятся с шерстяными тканями: сырье, изготовление пряжи, виды переплетения, физические свойства ткани.  Просматривают мультимедийную презентацию.  Знакомятся с прядильным производством, профессии прядильного производства. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 128 | Шерстяныеволокна и ткани | 1 | Определение шерстяных тканей.  Оформление листа в тетради «Шерстяные ткани» | Определяют шерстяные ткани с помощью учителя.  Оформляют лист в тетради «Шерстяные ткани» с помощью учителя. | Определяют шерстяные ткани. Оформляют лист в тетради  «Шерстяныеткани» |
| 129 | Анализобразца прямой юбки | 1 | Повторениевидовюбок. Анализ объекта труда.  Рассмотрение образцов. Подбортканидляпошива юбок | Повторяютвидыюбок | Повторяют виды юбок. Анализируютобъекттруда. Рассматривают образцы.  Подбираюттканидляпошива юбок |
| 130 | Анализобразца прямой юбки | 1 | Расчетрасходатканина изделие.  Оформлениев тетрадь | Рассчитывают расход ткани на изделие с помощью учителя.  Оформляют расчеты в тетрадь | Рассчитываютрасходтканинаизделие. Оформляют расчеты в тетради |
| 131 | Построение чертежа прямойюбкивМ1:4 | 1 | Повторение назначения мерок, их название.  Повторение  ориентировочных точек, условных линий на манекене, фигуре человека. | Повторяют  ориентировочные точки, условные линии на манекене, фигуре человека. | Повторяют назначение мерок, их название.  Повторяют ориентировочные точки, условные линии на манекене, фигуре человека. |
| 132 | Построение чертежа прямойюбкивМ1:4 | 1 | Снятиемерок.  Записьмерокв таблицу. | Снимают мерки с помощью учителя.  Записывают мерки в таблицу. | Снимают мерки.  Записываютмеркивтаблицу. |
| 133 | Построение чертежа прямойюбкивМ1:4 | 1 | Построение чертежа прямой юбки в М 1:4. | Строят чертеж прямой юбки вМ 1:4 спомощью учителя. | Строят чертеж прямой юбки в М 1:4. Строят сетку и определяют места вытачек |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Построение сетки и определение места вытачек | Строят сетку и определяют места вытачек |  |
| 134 | Построение чертежа прямойюбкивМ1:4 | 1 | Построение чертежа прямой юбки в М 1:4.  Расчетраствора вытачек | Строят чертеж прямой юбки вМ 1:4 спомощью учителя.  Рассчитывают раствор вытачек | СтроятчертежпрямойюбкивМ1:4. Рассчитывают раствор вытачек |
| 135 | Построение чертежа прямойюбкивМ1:4 | 1 | Построение чертежа прямой юбки в М 1:4.  Построениевытачек | Строят чертеж прямой юбки вМ 1:4 спомощью учителя.  Строятвытачки | СтроятчертежпрямойюбкивМ1:4. Строят вытачки |
| 136 | Построение чертежа прямойюбкивМ1:4 | 1 | Запись инструкционной карты | Записывают  инструкционную карту в тетрадь. | Записываютинструкционнуюкартув тетрадь. |
| 137 | Изготовление  выкройкипрямой юбки | 1 | Повторение названий контурныхлинийисрезов. Изготовлениевыкройки  прямой юбки в натуральную величину | Повторяют названия контурных линий и срезов | Повторяют названия контурных линий и срезов |
| 138 | Изготовление  выкройкипрямой юбки | 1 | Изготовление выкройки прямой юбки в натуральную величину.  Вырезаниевыкройки | Изготавливаютвыкройку прямой юбки в натуральную величину с помощью учителя.  Вырезаютвыкройку | Изготавливаютвыкройкупрямойюбки в натуральную величину.  Вырезаютвыкройку |
| 139 | Подготовкатканик раскрою | 1 | Повторение правил подготовки ткани к раскрою.  Декатированиеткани.  Определение направления нитей в ткани | Повторяют правила подготовки ткани к раскрою.  Определяютнаправление нитейвтканиспомощью учителя | Повторяютправилаподготовкитканик раскрою.  Декатируютткань.  Определяют направление нитей в ткани |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 140 | Подготовкатканик раскрою | 1 | Подготовка ткани к раскрою | Готовяттканькраскрою | Готовяттканькраскрою |
| 141 | Раскройпрямой юбки | 1 | Повторение размеров припусков на швы.  Повторение техники безопасности при раскрое | Повторяют размеры припусков на швы.  Повторяют технику безопасности при раскрое | Повторяютразмерыприпусковнашвы. Повторяют технику безопасности при раскрое |
| 142 | Раскройпрямой юбки | 1 | Раскройпрямойюбки | Кроятпрямуююбкус помощью учителя | Кроятпрямуююбку |
| **Обработкаверхнегосрезапрямойюбкипоясом-28 часов** | | | | | |
| 143 | Подготовкакроя прямой юбки к обработке | 1 | Обозначениесерединына переднем и заднем полотнище прямой юбки. Подготовкакрояпрямой юбки к обработке | Готовят крой прямой юбки к обработке | Обозначаютсерединунапереднеми заднем полотнище прямой юбки.  Готовяткройпрямойюбкикобработке |
| 144 | Подготовкакроя прямой юбки к обработке | 1 | Прокладывание  копировальных строчек контурных линий | Прокладывают  копировальные строчки, контурные линии с помощью учителя | Прокладывают копировальные строчки, контурные линии |
| 145 | Составлениеплана работы по пошиву прямой юбки | 1 | Анализобъектатруда.  Составлениепланапошива прямой юбки в коллективной беседе.  Запись плана пошива прямой юбки в тетрадь | Составляют плана пошива прямой юбки с помощью учителя.  Записываютпланпошива прямой юбки в тетрадь | Анализируютобъекттруда.  Составляют плана пошива прямой юбки в коллективной беседе.  Записываютпланпошивапрямойюбки в тетрадь |
| 146 | Подготовкапрямой юбки к примерке | 1 | Знакомство с порядком подготовки изделия к  примерке | Знакомятсяспорядком подготовки изделия к  примерке | Знакомятсяспорядкомподготовки изделия к примерке. |
| 147 | Подготовкапрямой юбки к примерке | 1 | Подготовкапрямойюбкик примерке. Сметывание вытачек | Готовят прямую юбку к примерке с помощью учителя.  Сметываютвытачки | Готовятпрямуююбкукпримерке. Сметывают вытачки |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 148 | Подготовкапрямой юбки к примерке | 1 | Подготовкапрямойюбкик примерке. Сметывание и заметывание боковых срезов | Готовят прямую юбку к примерке с помощью учителя.  Сметывают и  заметывают боковые срезы | Готовят прямую юбку к примерке. Сметывают и заметывают боковые срезы |
| 149 | Примеркапрямой юбки | 1 | Знакомство с  требованиями к проведению примерки прямой юбки.  Технологические  требования к качеству примерки.  Проведение примерки прямой юбки | Проводят примерку прямойюбкиспомощью учителя | Знакомятся с требованиями к проведению примерки прямой юбки.  Соблюдают технологические требования к качеству примерки.  Проводятпримеркупрямой юбки |
| 150 | Исправление недочетовпосле  примеркипрямой юбки | 1 | Знакомство с видами недочетовпослепримерки.  Технологические  требования к качеству исправления недочетов юбки, выявленных после примерки.  Исправление недочетов прямой юбки, выявленных после примерки юбки | Исправляют недочеты прямой юбки,  выявленные после примерки юбки с помощью учителя | Знакомятся с видами недочетов после примерки.  Соблюдают технологические требования к качеству исправления недочетов юбки, выявленных после примерки.  Исправляют недочеты прямой юбки, выявленные после примерки юбки |
| 151 | Обработка складок, вытачек, боковых срезовпрямойюбки | 1 | Повторение способов  обработки складок, вытачек, боковых срезов прямой юбки.  Работа с предметно- технологической картой. | Повторяютспособы  обработки складок, вытачек, боковых срезов прямой юбки | Повторяют способы обработки складок, вытачек, боковых срезов прямой юбки.  Работают с предметно- технологической картой. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Технологические  требования к качеству обработки складок, вытачек, боковых срезов |  | Соблюдают технологические требования к качеству обработки складок, вытачек, боковых срезов |
| 152 | Обработка складок, вытачек, боковых срезовпрямойюбки | 1 | Обработкаскладокпрямой юбки. | Обрабатывают складки прямойюбкиспомощью учителя. | Обрабатываютскладкипрямойюбки. |
| 153 | Обработкаскладок, вытачек, боковых  срезовпрямойюбки | 1 | Обработка передних вытачек прямой юбки. | Обрабатываютпередние вытачкипрямойюбкис  помощьюучителя. | Обрабатывают передние вытачки прямой юбки. |
| 154 | Обработка складок, вытачек, боковых срезовпрямойюбки | 1 | Обработка задних вытачек прямой юбки. | Обрабатывают задние вытачки прямой юбки с помощью учителя. | Обрабатываютзадние вытачкипрямой юбки. |
| 155 | Обработка складок, вытачек, боковых срезовпрямойюбки | 1 | Обработка боковых срезов прямой юбки.  Сметывание боковых срезов | Обрабатывают складки, вытачки, боковые срезы прямойюбкиспомощью учителя.  Сметывают боковые срезы | Обрабатывают складки, вытачки, боковые срезы прямой юбки. |
| 156 | Обработка складок, вытачек, боковых срезовпрямойюбки | 1 | Обработка боковых срезов прямой юбки.  Стачивание боковых срезов | Обрабатывают складки, вытачки, боковые срезы прямойюбкиспомощью учителя.  Стачивают боковые срезы | Обрабатывают складки, вытачки, боковые срезы прямой юбки.  Стачиваютбоковыесрезы |
| 157 | Обработказастежки прямой юбки  тесьмой«молнией» | 1 | Повторение особенностей обработки застежки тесьмой «молния».  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству | Повторяют особенности обработки застежки тесьмой «молния» | Повторяют особенности обработки застежки тесьмой «молния».  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству втачивания тесьмы «молния» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | втачивания тесьмы  «молния» |  |  |
| 158 | Обработказастежки прямой юбки  тесьмой«молнией» | 1 | Обработка застежки прямой юбки тесьмой  «молния».  Прикалывание тесьмы  «молния» | Обрабатываютзастежку прямой юбки тесьмой  «молния» с помощью учителя.  Прикалывают тесьму  «молния» | Обрабатываютзастежкупрямойюбки тесьмой «молния».  Прикалываюттесьму«молния» |
| 159 | Обработказастежки прямой юбки  тесьмой«молнией» | 1 | Обработка застежки прямой юбки тесьмой  «молния».  Приметывание тесьмы  «молния» | Обрабатываютзастежку прямой юбки тесьмой  «молния» с помощью учителя.  Приметывают тесьму  «молния» | Обрабатываютзастежкупрямойюбки тесьмой «молния».  Приметываюттесьму«молния» |
| 160 | Обработказастежки прямой юбки  тесьмой«молнией» | 1 | Обработка застежки прямой юбки тесьмой  «молния».  Настрачивание тесьмы  «молния» | Обрабатываютзастежку прямой юбки тесьмой  «молния» с помощью учителя.  Настрачивают тесьму  «молния» | Обрабатываютзастежкупрямойюбки тесьмой «молния».  Настрачиваюттесьму«молния» |
| 161 | Обработкапояса прямой юбки | 1 | Знакомствососпособами обработки пояса.  Знакомство с разными видами прокладок пояса.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству обработки пояса | Знакомятсясоспособами обработки пояса. | Знакомятсясоспособамиобработки пояса.  Знакомятся с разными видами прокладок пояса.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требованияккачествуобработкипояса |
| 162 | Обработкапояса прямой юбки | 1 | Обработкапоясапрямой юбки | Обрабатывают пояс прямойюбкиспомощью учителя | Обрабатываютпояспрямойюбки |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 163 | Обработкаверхнего среза юбки поясом | 1 | Знакомство со способами обработки верхнего среза изделия.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству обработка верхнего среза юбки поясом | Работаютспредметно- технологической картой. Соблюдают технологические  требования к качеству операции. | Знакомятся со способами обработки верхнего среза изделия.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству обработка верхнего среза юбки поясом |
| 164 | Обработкаверхнего среза юбки поясом | 1 | Обработка верхнего среза юбки поясом.  Накладывание нижней частипоясанаизнаночную сторону юбки и приметывание,  притачивание,ширинашва 10 мм | Обрабатывают верхний срез юбки поясом с помощью учителя.  Накладывают нижнюю часть пояса на изнаночную сторону юбки и приметывают, притачивают, ширина шва 10 мм | Обрабатывают верхний срез юбки поясом.  Накладывают нижнюю часть пояса на изнаночную сторону юбки и приметывают, притачивают, ширина шва 10 мм |
| 165 | Обработкаверхнего среза юбки поясом | 1 | Обработка верхнего среза юбки поясом.  Подгибание верхней части пояса на изнаночную сторону, наметывание, закрывая машинную строчку, настрачивание, ширина шва 1-2 мм | Обрабатывают верхний срез юбки поясом с помощью учителя.  Подгибают верхнюю часть пояса на изнаночную сторону, наметывают, закрывая машинную строчку, настрачивают,ширина  шва1-2мм | Обрабатывают верхний срез юбки поясом.  Подгибают верхнюю часть пояса на изнаночную сторону, наметывают, закрывая машинную строчку, настрачивают, ширина шва 1-2 мм |
| 166 | Обработкаверхнего среза юбки поясом | 1 | Обработкаверхнегосреза юбки поясом.  Обметывание петли, пришивание пуговицы | Обрабатывают верхний срез юбки поясом с помощью учителя. | Обрабатывают верхний срез юбки поясом.  Обметывают петлю, пришивают пуговицу |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | Обметывают петлю, пришивают пуговицу |  |
| 167 | Обработканиза прямой юбки | 1 | Повторение способов обработки нижнего среза изделия.  Повторение технологии выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству обработки нижней части юбки | Повторяют способы обработкинижнегосреза изделия | Повторяют способы обработки нижнего среза изделия.  Повторяют технологию выполнения шва вподгибку с закрытым срезом. Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству обработки нижней части юбки |
| 168 | Обработканиза прямой юбки | 1 | Обработканижнегосреза прямой юбки | Обрабатывают нижний срез прямой юбки с помощью учителя | Обрабатываютнижнийсрезпрямой юбки |
| 169 | Окончательная  отделкаиутюжка изделия | 1 | Повторение правил  проведения влажно- тепловой обработки изделий из натуральных тканей.  Окончательная отделка: удаление копировальных стежков и ниток временного соединения.  Технологические  требования к качеству отделки и утюжки юбки | Повторяют правила  проведения влажно- тепловой обработки изделий из натуральных тканей.  Повторяют правила окончательной отделки: удалениекопировальных стежков и ниток временного соединения. | Повторяют правила проведения влажно-тепловойобработкиизделийиз натуральных тканей.  Повторяют правила окончательной отделки: удаление копировальных стежков и ниток временного соединения.  Соблюдают технологические требования к качеству отделки и утюжки юбки |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 170 | Окончательная  отделкаиутюжка изделия | 1 | Выполнение  окончательнойотделкии утюжки прямой юбки.  Анализ выполненной работы | Выполняют  окончательнуюотделкуи утюжку прямой юбки с помощью учителя | Выполняютокончательнуюотделкуи утюжку прямой юбки.  Анализируютвыполненнуюработу |
| **Построениечертежарасклешеннойюбкиираскрой -8 часов** | | | | | |
| 171 | Расклешеннаяюбка:   * юбкаизклиньев * юбка   «полусолнце»   * юбка «солнце» | 1 | Знакомство с видами расклешенных юбок.  Анализ объекта труда. Рассматривание образцов. Знакомствостканямидля  пошива расклешенных юбок | Знакомятся с видами расклешенных юбок | Знакомятсясвидамирасклешенных юбок.  Анализируютобъекттруда. Рассматривают образцы.  Знакомятсястканямидляпошива расклешенных юбок |
| 172 | Расклешеннаяюбка:   * юбкаизклиньев * юбка «полусолнце» * юбка «солнце» | 1 | Расчетрасходатканина изделие.  Оформлениев тетради | Рассчитывают расход ткани на изделие с помощью учителя.  Оформляют расчеты в тетради | Рассчитываютрасходтканинаизделие. Оформляют расчеты в тетради |
| 173 | Построениечертежа расклешеннойюбки | 1 | Повторение назначений мерок, их названий.  Снятиемерок.  Повторение  ориентировочных точек, условных линий на манекене, фигуре человека.  Записьмерокв таблицу | Повторяют назначение мерок, их название.  Снимают мерки с помощью учителя.  Повторяют  ориентировочные точки, условные линии на манекене, фигуре человека.  Записывают мерки в таблицу | Повторяют назначение мерок, их название.  Снимают мерки.  Повторяют ориентировочные точки, условные линии на манекене, фигуре человека.  Записываютмеркивтаблицу |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 174 | Построениечертежа расклешеннойюбки | 1 | Построение чертежа расклешенной юбки в М 1:4.  Запись инструкционную карту | Строят чертеж расклешенной юбки в М 1:4.  Записывают  инструкционную карту в тетрадь. | СтроятчертежрасклешеннойюбкивМ 1:4.  Записываютинструкционнуюкартув тетрадь. |
| 175 | Изготовление выкройки  расклешеннойюбки | 1 | Повторение названий контурных линий и срезов юбки | Повторяют названия контурных линий и срезов юбки | Повторяют названия контурных линий и срезов юбки |
| 176 | Изготовление выкройки  расклешеннойюбки | 1 | Изготовление выкройки расклешенной юбки в натуральную величину | Изготавливаютвыкройку расклешенной юбки в натуральную величину с помощью учителя | Изготавливают выкройку расклешенной юбки в натуральную величину |
| 177 | Подготовкатканик раскрою | 1 | Повторение правил подготовки ткани к раскрою.  Декатированиеткани.  Определение направления нитей в ткани | Повторяют правила подготовки ткани к раскрою | Повторяютправилаподготовкитканик раскрою.  Декатируютткань.  Определяют направление нитей в ткани |
| 178 | Раскрой  расклешеннойюбки | 1 | Повторение размеров припусков на швы.  Повторение техники безопасности при раскрое. Раскрой расклешенной юбки | Повторяют технику безопасности при раскрое.  Кроят расклешенную юбкуспомощью учителя | Повторяютразмерыприпусковнашвы. Повторяют технику безопасности при раскрое.  Кроятрасклешеннуююбку |
| **Обработкаоборок-8 часов** | | | | | |
| 179 | Оборки,какотделка швейных изделий | 1 | Знакомство с оборками: виды, способы изготовления.  Работасжурналами. | Знакомятся с оборками: виды, способы изготовления. | Знакомятсясоборками:виды,способы изготовления.  Работаютсжурналами. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 180 | Оборки,какотделка швейных изделий | 1 | Оформление листа в тетради «Оборки» | Оформляют лист в тетради «Оборки» | Оформляютлиствтетради «Оборки» |
| 181 | Обработкаотлетного среза оборки | 1 | Знакомство со способами обработки отлетного среза оборки.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству обработки отлетного среза оборки | Знакомятсясоспособами обработки отлетного среза оборки. | Знакомятся со способами обработки отлетного среза оборки.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству обработки отлетного среза оборки |
| 182 | Обработкаотлетного среза оборки | 1 | Обработкаотлетногосреза оборки.  Подгиб отлетного среза детали на изнаночную сторону, заметывание | Обрабатывают отлетной срез оборки с помощью учителя.  Подгибаютотлетнойсрез детали на изнаночную сторону, заметывают | Обрабатывают отлетной срез оборки. Подгибаютотлетнойсрездеталина изнаночную сторону, заметывают |
| 183 | Обработкаотлетного среза оборки | 1 | Обработкаотлетногосреза оборки.  Обработкаотлетногосреза зигзагообразноймашинной строчкой | Обрабатывают отлетной срез оборки с помощью учителя.  Обрабатывают отлетной срез зигзагообразной машинной строчкой | Обрабатывают отлетной срез оборки. Обрабатывают отлетной срез зигзагообразной машинной строчкой |
| 184 | Соединениеоборокс основной деталью | 1 | Знакомство со способами соединения оборок с изделием.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству | Знакомятсясоспособами соединения оборок с изделием | Знакомятся со способами соединения оборок с изделием.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству соединения оборок с основной деталью |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | соединения оборок с основной деталью |  |  |
| 185 | Соединениеоборокс основной деталью | 1 | Соединение оборки с основной деталью.  Обработка оборки сборкой, приметывание к основной детали | Соединяют оборки с основной деталью с помощью учителя.  Обрабатывают оборку сборкой, приметывают к основной детали | Соединяют оборки с основной деталью.  Обрабатывают оборку сборкой, приметывают к основной детали |
| 186 | Соединениеоборокс основной деталью | 1 | Соединение оборки с изделием.  Притачиваниеоборки | Соединяют оборки с основной деталью с помощью учителя.  Притачиваютоборку | Соединяют оборки с основной деталью.  Притачиваютоборку |
| **Обработкаверхнегосрезарасклешеннойюбкиобтачкойсвкладываниемэластичнойтесьмы-28часов** | | | | | |
| 187 | Подготовкадеталей кроя расклешенной юбки к обработке | 1 | Подготовка кроя расклешенной юбки к обработке.  Обозначение середины на переднем и заднем полотнищерасклешенной  юбки | Готовят крой  расклешенной юбки к обработке с помощью учителя | Готовяткройрасклешеннойюбкик обработке.  Обозначаютсерединунапереднеми заднемполотнищерасклешеннойюбки |
| 188 | Подготовкадеталей кроя расклешенной юбки к обработке | 1 | Выполнение  копировальных строчек, контурных линий | Прокладывают  копировальныестрочки, контурные линии | Прокладывают копировальные строчки, контурные линии |
| 189 | Подготовка  расклешеннойюбки к примерке | 1 | Повторение порядка подготовки изделия к примерке.  Подготовка изделия к примерке | Готовят изделие к примерке с помощью учителя | Повторяют порядок подготовки изделия к примерке.  Готовятизделиек примерке |
| 190 | Подготовка  расклешеннойюбки к примерке | 1 | Сметывание вытачек, боковых срезов | Сметывают вытачки, боковые срезы | Сметываютвытачки,боковыесрезы |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 191 | Проведение примерки  расклешеннойюбки | 1 | Знакомятся с  требованиями к проведению примерки расклешенной юбки.  Технологические  требования к качеству проведения примерки расклешенной юбки | Проводят примерку расклешенной юбки с помощью учителя | Знакомство с требованиями к проведению примерки расклешенной юбки.  Соблюдают технологические требования к качеству проведения примерки расклешенной юбки |
| 192 | Проведение примерки  расклешеннойюбки | 1 | Проведение примерки расклешенной юбки | Проводят примерку  расклешенной юбки с помощью учителя | Проводят примерку расклешенной юбки |
| 193 | Исправление выявленных недочетов | 1 | Знакомятся с видами недочетовпослепримерки.  Технологические  требования к качеству исправления недочетов после примерки | Знакомство с видами недочетов после примерки | Знакомство с видами недочетов после примерки.  Соблюдают технологические требования к качеству исправления недочетов после примерки |
| 194 | Исправление выявленных недочетов | 1 | Исправление недочетов расклешенной юбки, выявленных после первой примерки | Исправляют недочеты расклешеннойюбки,  выявленные после первой примерки с помощью учителя | Исправляют недочеты расклешенной юбки, выявленные после первой примерки |
| 195 | Стачивание клиньев расклешеннойюбки. Обработка швов | 1 | Знакомятся с  особенностямистачивания клиньев расклешенной юбки и обработки швов.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требованияквыполнению операции. | Знакомство с  особенностями  стачивания клиньев расклешенной юбки и обработки швов. | Знакомство с особенностями стачивания клиньев расклешенной юбки и обработки швов.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к выполнению операции. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 196 | Стачивание клиньев расклешеннойюбки. Обработка швов | 1 | Стачивание клиньев расклешенной юбки.  Сметывание клиньев расклешенной юбки | Стачивают клинья расклешенной юбки с помощью учителя.  Сметывают клинья расклешенной юбки | Стачивают клинья расклешенной юбки.  Сметывают клинья расклешенной юбки |
| 197 | Стачивание клиньев расклешеннойюбки. Обработка швов | 1 | Стачивание клиньев расклешенной юбки. | Стачивают клинья расклешенной юбки с помощью учителя.  Стачивают клинья расклешенной юбки | Стачивают клинья расклешенной юбки.  Стачиваютклиньярасклешеннойюбки |
| 198 | Стачивание клиньев расклешеннойюбки. Обработка швов | 1 | Обработка швов оверлоком | Обрабатывают швы оверлоком | Обрабатываютшвы оверлоком |
| 199 | Влажно-тепловая обработка швов  расклешеннойюбки | 1 | Повторение правил  проведения влажно- тепловой обработки изделий из натуральных тканей.  Знакомство со значением промежуточной влажно- тепловой обработки изделия | Повторяют правила  проведения влажно- тепловой обработки изделий из натуральных тканей | Повторяют правила проведения влажно-тепловойобработкиизделийиз натуральных тканей.  Знакомятся со значением промежуточной влажно-тепловой обработки изделия |
| 200 | Влажно-тепловая обработка швов  расклешеннойюбки | 1 | Выполнение влажно- тепловой обработки швов расклешенной юбки | Выполняют влажно- тепловую обработку швов расклешенной юбкиспомощьюучителя | Выполняют влажно-тепловую обработку швов расклешенной юбки |
| 201 | Обработка верхнего срезаюбки обтачкой | 1 | Знакомятся с обработкой верхнего среза изделия обтачкой.  Работа с предметно- технологической картой. | Знакомствособработкой верхнего среза изделия обтачкой | Знакомство с обработкой верхнего среза изделия обтачкой.  Работают с предметно- технологической картой. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Технологические  требования к качеству обработки верхнего среза юбки обтачкой |  | Соблюдают технологические требования к качеству обработки верхнего среза юбки обтачкой |
| 202 | Обработка верхнего срезаюбки обтачкой | 1 | Обработкаверхнегосреза юбки.  Раскройобтачки.  Стачивание в кольцо. Приметывание обтачки лицевой стороной на лицевую сторону юбки | Обрабатывают верхний срез юбки с помощью учителя.  Кроят обтачку.  Стачивают в кольцо. Приметываютобтачку  лицевой стороной на лицевую сторону юбки | Обрабатываютверхнийсрезюбки. Кроят обтачку.  Стачиваютв кольцо.  Приметывают обтачку лицевой стороной на лицевую сторону юбки |
| 203 | Обработка верхнего срезаюбки обтачкой | 1 | Обработкаверхнегосреза юбки.  Обтачивание верхнего среза.  Выметывание канта из ткани юбки. | Обрабатывают верхний срез юбки с помощью учителя.  Обтачивают верхний срез.  Выметывают кант из ткани юбки | Обрабатываютверхнийсрезюбки. Обтачивают верхний срез.  Выметываюткантизтканиюбки |
| 204 | Обработка верхнего срезаюбки обтачкой | 1 | Обработкаверхнегосреза юбки.  Наметываниеподогнутого среза обтачки.  Настрачивание по краю подгиба | Обрабатывают верхний срез юбки с помощью учителя.  Наметываютподогнутый срез обтачки.  Настрачивают по краю подгиба | Обрабатываютверхнийсрезюбки.  Наметываютподогнутыйсрезобтачки. Настрачивают по краю подгиба |
| 205 | Обработкаотлетного среза оборки  расклешеннойюбки | 1 | Повторение способов обработки отлетного среза оборки.  Работа с предметно- технологической картой. | Обрабатываютотлетной срез оборки  расклешенной юбки с помощью учителя | Повторяют способы обработки отлетного среза оборки.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству операции. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Технологические  требования к качеству операции.  Обработкаотлетногосреза оборки расклешенной юбки |  | Обрабатываютотлетнойсрезоборки расклешенной юбки |
| 206 | Обработкаотлетного среза оборки  расклешеннойюбки | 1 | Обработкаотлетногосреза оборки.  Подгиб отлетного среза детали на изнаночную сторону | Обрабатывают отлетной срез оборки с помощью учителя.  Подгибаютотлетнойсрез детали на изнаночную сторону | Обрабатывают отлетной срез оборки. Подгибаютотлетнойсрездеталина изнаночную сторону |
| 207 | Обработкаотлетного среза оборки  расклешеннойюбки | 1 | Обработкаотлетногосреза оборки.  Заметывание отлетного среза детали на изнаночную сторону | Обрабатывают отлетной срез оборки с помощью учителя.  Заметывают отлетной срез детали на изнаночную сторону | Обрабатываютотлетнойсрез оборки.  Заметываютотлетнойсрездеталина изнаночную сторону |
| 208 | Обработкаотлетного среза оборки  расклешеннойюбки | 1 | Обработкаотлетногосреза оборки.  Обработкаотлетногосреза зигзагообразноймашинной строчкой | Обрабатывают отлетной срез оборки с помощью учителя.  Обрабатывают отлетной срез зигзагообразной машинной строчкой | Обрабатывают отлетной срез оборки. Обрабатывают отлетной срез зигзагообразной машинной строчкой |
| 209 | Обработканижнего срезаюбки оборкой | 1 | Повторение способов соединения оборок с изделием.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству операции. | Работают с предметно- технологической картой. Обрабатывают нижний срез юбки оборкой с помощью учителя | Повторяют способы соединения оборок с изделием.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству операции.  Обрабатывают нижний срез юбки оборкой |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Обработканижнегосреза юбки оборкой |  |  |
| 210 | Обработканижнего срезаюбки оборкой | 1 | Соединение оборки с основной деталью.  Обработкаоборки сборкой | Соединяют оборки с основной деталью с помощью учителя.  Обрабатывают оборку сборкой | Соединяют оборки с основной деталью.  Обрабатываютоборку сборкой |
| 211 | Обработканижнего срезаюбки оборкой | 1 | Соединение оборки с основной деталью.  Приметывание к основной детали | Соединяют оборки с основной деталью с помощью учителя.  Приметывают к основной детали | Соединяют оборки с основной деталью.  Приметываюткосновнойдетали |
| 212 | Обработканижнего срезаюбки оборкой | 1 | Соединение оборки с изделием.  Притачиваниеоборки | Соединяют оборки с основной деталью с помощью учителя.  Притачиваютоборку | Соединяют оборки с основной деталью.  Притачиваютоборку |
| 213 | Окончательная обработка  расклешеннойюбки | 1 | Повторение правил  проведения влажно- тепловой обработки изделий из натуральных тканей.  Окончательная отделка: удаление копировальных стежков и ниток временного соединения.  Технологические  требования к качеству  окончательнойотделкеи утюжки юбки | Повторение правил  проведения влажно- тепловой обработки изделий из натуральных тканей. | Повторение правил проведения влажно-тепловойобработкиизделийиз натуральных тканей.  Окончательная отделка: удаление копировальных стежков и ниток временного соединения.  Соблюдают технологические требования к качеству окончательной отделке и утюжки юбки |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 214 | Окончательная обработка  расклешеннойюбки | 1 | Выполнение  окончательнойобработки расклешенной юбки.  Анализ выполненной работы | Выполняют  окончательную  обработкурасклешенной юбкиспомощьюучителя | Выполняютокончательнуюобработку расклешенной юбки.  Анализируютвыполненнуюработу |
| **Практическоеповторение-24часа** | | | | | |
| 215 | Изготовление  выкройкиблузки-топ | 1 | Знакомство с технологией изготовления выкройки блузки-топ.  Использование выкройки ночной сорочки без плечевого шва и ее изменение: уменьшение длины | Знакомятся с  технологией изготовления выкройки блузки-топ.  Используют выкройку ночной сорочки без плечевого шва и ее изменение: уменьшение длины | Знакомятся с технологией изготовления выкройки блузки-топ.  Используютвыкройкуночнойсорочки без плечевого шва и ее изменение: уменьшение длины |
| 216 | Подготовкатканик раскрою | 1 | Повторение размеров припусков на швы.  Декатированиеткани.  Определение долевых нитей в ткани. | Повторяют размеры припусков на швы | Повторяютразмерыприпусковнашвы. Декатируют ткань.  Определяютдолевыенитивткани |
| 217 | Раскройблузки-топ | 1 | Повторение техники безопасности при раскрое. Раскроить блузку-топ | Повторяют технику безопасности при раскрое.  Кроят блузку-топ с помощью учителя | Повторяюттехникубезопасностипри раскрое.  Кроятблузку-топ |
| 218 | Составление плана пошива блузки-топ | 1 | Анализобъектатруда.  Составлениепланапошива  блузки-топвколлективной беседе | Анализируют объект труда | Анализируютобъекттруда.  Составляют план пошива блузки-топ в коллективной беседе |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 219 | Составление плана пошива блузки-топ | 1 | Запись плана пошива блузки-топ в тетрадь | Записываютпланпошива блузки-топ в тетрадь сорочку с помощью учителя | Записываютпланпошиваблузки-топв тетрадь |
| 220 | Подготовкакрояк обработке | 1 | Обозначение середины переда, спинки на основных деталях и обтачке.  Подготовка кроя блузки- топ к обработке | Готовяткройблузки-топ к обработке | Обозначаютсерединупереда,спинки на основных деталях и обтачке.  Готовяткройблузки-топк обработке |
| 221 | Подготовкакрояк обработке | 1 | Прокладывание  копировальных строчек, контурных линий | Прокладывают  копировальные строчки, контурные линии сорочки с помощью учителя | Прокладывают копировальные строчки, контурные линии |
| 222 | Обработкагорловины блузки- топ | 1 | Повторение способов  обработки горловины блузки-топ подкройнойобтачкой.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству обработки горловины | Повторяют способы обработки горловины блузки-топ подкройнойобтачкой | Повторяют способы обработки горловины блузки-топ подкройнойобтачкой.  Соблюдают технологические требования к качеству обработки горловины |
| 223 | Обработкагорловины блузки- топ | 1 | Обработка горловины блузки-топ подкройнойобтачкой.  Подгиб наружного среза обтачки на изнаночную сторону, заметывание, ширина шва 7 мм. | Обрабатываютгорловину блузки-топ подкройной обтачкой сорочку с помощью учителя.  Подгибают наружный срез обтачки на изнаночнуюсторону, | Обрабатывают горловину блузки-топ подкройной обтачкой сорочку с помощью учителя.  Подгибают наружный срез обтачки на изнаночную сторону, заметывают, ширина шва 7 мм.  Накладывают обтачку на основную деталь, приметывают, обтачивают. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Наложение обтачки на основную деталь, приметывание,  обтачивание.  Выполнение надсечек, выметывание шва притачивания | заметывают,ширинашва 7 мм.  Накладывают обтачку на основную деталь, приметывают,  обтачивают.  Выполняют надсечки, выметывают шов притачивания | Выполняют надсечки, выметывают шов притачивания |
| 224 | Обработкагорловины блузки- топ | 1 | Обработка горловины блузки-топ подкройнойобтачкой.  Наметывание обтачки на деталь сорочки.  Настрачивание, ширина шва 1-2 м от края подгиба | Обрабатываютгорловину блузки-топ подкройной обтачкой сорочку с помощью учителя.  Наметываютобтачкуна деталь сорочки.  Настрачивают, ширина шва1-2моткраяподгиба | Обрабатывают горловину блузки-топ подкройной обтачкой сорочку с помощью учителя.  Наметывают обтачку на деталь сорочки.  Настрачивают, ширина шва 1-2 м от края подгиба |
| 225 | Обработка боковых срезов блузки-топ | 1 | Повторение способов обработкибоковыхсрезов. Повторение технологии выполнения стачного шва. Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству выполнения стачного шва | Повторяютспособы  обработки боковых срезов.  Повторяют технологию выполнения стачного шва | Повторяют способы обработки боковых срезов.  Повторяют технологию выполнения стачного шва.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству выполнения стачного шва |
| 226 | Обработка боковых срезов блузки-топ | 1 | Обработка боковых срезов блузки-топстачнымшвом. Складывание деталей лицевой стороной внутрь, сметывание | Обрабатывают боковые срезы блузки-топ стачным швом. | Обрабатываютбоковыесрезыблузки- топ стачным швом.  Складывают детали лицевой стороной внутрь, сметывают |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | Складывают детали лицевой стороной внутрь, сметывают |  |
| 227 | Обработка боковых срезов блузки-топ | 1 | Обработка боковых срезов блузки-топ стачным швом.  Стачивание деталей лицевой стороной внутрь | Обрабатывают боковые срезы блузки-топ стачным швом.  Складывают детали лицевой стороной внутрь, сметывают | Обрабатываютбоковыесрезыблузки- топ стачным швом.  Стачиваютдеталилицевойстороной внутрь |
| 228 | Обработка нижних срезов рукавов блузки-топ | 1 | Повторение способов обработки нижних срезов рукавов блузки-топ.  Повторение технологии выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству выполнения шва вподгибку с закрытым срезом | Повторяют способы обработкинижнихсрезов рукавов блузки-топ | Повторяютспособыобработкинижних срезов рукавов блузки-топ.  Повторяют технологию выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требованияккачествувыполненияшва вподгибку с закрытым срезом |
| 229 | Обработка нижних срезов рукавов блузки-топ | 1 | Обработканижнихсрезов рукавов блузки-топ | Обрабатывают нижние срезы рукавов блузки- топ с помощью учителя | Обрабатываютнижниесрезырукавов блузки-топ |
| 230 | Обработка нижнего среза блузки-топ | 1 | Повторение способов обработки нижнего среза изделия.  Повторение технологии выполнения шва | Повторяют способы обработкинижнегосреза изделия | Повторяют способы обработки нижнего среза изделия.  Повторяют технологию выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работают с предметно- технологической картой. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | вподгибку с закрытым срезом.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству выполнения шва вподгибку с закрытым срезом |  | Соблюдают технологические требованияккачествувыполненияшва вподгибку с закрыты срезом |
| 231 | Обработка нижнего среза блузки-топ | 1 | Обработканижнегосреза блузки-топ | Обрабатывают нижний срез блузки-топ с помощью учителя | Обрабатываютнижнийсрезблузки-топ |
| 232 | Окончательная  обработка блузки- топ | 1 | Повторение правил  проведения влажно- тепловой обработки изделий из натуральных тканей.  Окончательная отделка: удаление копировальных стежков и ниток временного соединения.  Технологические  требования к качеству окончательной отделке и утюжки блузки-топ | Повторение правил  проведения влажно- тепловой обработки изделий из натуральных тканей | Повторение правил проведения влажно-тепловойобработкиизделийиз натуральных тканей.  Окончательная отделка: удаление копировальных стежков и ниток временного соединения.  Соблюдают технологические требования к качеству окончательной отделке и утюжки блузки-топ |
| 233 | Окончательная  обработка блузки- топ | 1 | Выполнение  окончательнойобработки блузки-топ.  Анализ выполненной работы | Выполняют  окончательную  обработкублузки-топс помощью учителя | Выполняютокончательнуюобработку блузки-топ.  Анализируютвыполненнуюработу |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 234 | Контрольнаяработа.  «Изготовление образца  расклешеннойюбки в М 1:4». Тест | 1 | Повторение  последовательности изготовленияюбки.  Технологические  требования к качеству изготовления юбки | Повторяют  последовательность изготовленияюбки. Соблюдают технологические  требования к качеству изготовления юбки | Повторяют последовательность изготовления юбки.  Соблюдают технологические требования к качеству изготовления юбки |
| 235 | Контрольнаяработа.  «Изготовление образца  расклешеннойюбки в М 1:4». Тест |  | Стачивание клиньев расклешенной юбки.  Обработка швов. Повторениеособенностей стачивания клиньев расклешенной юбки и обработки швов.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требованияквыполнению операции. | Повторяют особенности стачивания клиньев расклешенной юбки и обработки швов.  Стачиваютклиньяюбки. Обрабатывают швы | Повторяют особенности стачивания клиньев расклешенной юбки и обработки швов.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к выполнению операции.  Стачиваютклиньяюбки. Обрабатывают швы |
| 236 | Контрольнаяработа.  «Изготовление образца  расклешеннойюбки в М 1:4». Тест | 1 | Обработкаверхнегосреза юбки обтачкой.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству обработки верхнего среза юбки обтачкой.  Обработка верхнего среза юбки обтачкой | Повторяют  последовательность  обработкиверхнегосреза изделия обтачкой по предметно- технологической карте. Обрабатывают верхний срез юбки обтачкой | Повторяют последовательность обработки верхнего среза изделия обтачкой.  Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству обработки верхнего среза юбки обтачкой.  Обрабатывают верхний срез юбки обтачкой |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 237 | Контрольнаяработа.  «Изготовление образца  расклешеннойюбки в М 1:4». Тест | 1 | Обработка низа  расклешенной юбки Повторение способов обработки нижнего среза изделия.  Повторение технологии выполнения шва вподгибку с закрытым срезом.  Работа с предметно- технологической картой.  Технологические  требования к качеству обработки нижней части юбки.  Обработка низа расклешенной юбки | Повторяют способы обработкинижнегосреза изделия.  Обрабатывают низ расклешенной юбки | Повторяют способы обработки нижнего среза изделия.  Повторяют технологию выполнения шва вподгибку с закрытым срезом. Работают с предметно- технологической картой.  Соблюдают технологические требования к качеству обработки нижней части юбки.  Обрабатываютнизрасклешеннойюбки |
| 238 | Изготовление образца  расклешеннойюбки в М 1:4. Тест |  | Анализ выполненной работы.  Выполнениетеста | Выполняют тест с выбором ответа из 2-х предложенных  вариантов. | Выполняюттестсвыборомответаиз4- х предложенных вариантов. |

Фонд оценочных средств

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № урока | Оценочный материал | Источник |
| 234 | Контрольнаяработа.  «Изготовление образца  расклешеннойюбки в М 1:4». Тест | Утверждено на ШМО (протокол №1 от 28.08.24г) |
| 235 | Контрольнаяработа.  «Изготовление образца  расклешеннойюбки в М 1:4». Тест | Утверждено на ШМО (протокол №1 от 28.08.24г) |
| 236 | Контрольнаяработа.  «Изготовление образца  расклешеннойюбки в М 1:4». Тест | Утверждено на ШМО (протокол №1 от 28.08.24г) |
| 237 | Контрольнаяработа.  «Изготовление образца  расклешеннойюбки в М 1:4». Тест | Утверждено на ШМО (протокол №1 от 28.08.24г) |
| 238 | Изготовление образца  расклешеннойюбки в М 1:4. Тест | Утверждено на ШМО (протокол №1 от 28.08.24г) |
|  |  |  |

**Система оценки достижения обучающимися с умственной**

**отсталостью планируемых результатов освоения образовательной программы по учебному предмету «Профильный труд» («Швейное дело») в 7 классе**

Оценка личностных результатов предполагает, прежде всего, оценку продвижения обучающегося в овладении социальными (жизненными) компетенциями, может быть представлена в условных единицах:

* 0 баллов - нет фиксируемой динамики;
* 1 балл - минимальная динамика;
* 2 балла - удовлетворительная динамика;
* 3 балла - значительная динамика.

**Критерии оценки предметных результатов**

*Устный ответ. Оценка «5»* ставится, если обучающийся:

* полностью излагает изученный материал в объеме программы по швейному делу;
* умеет использовать таблицы, схемы;
* понимает и объясняет терминологию предмета;
* самостоятельно выстраивает ответ

*Оценка «4»* ставится, если обучающийся:

* воспроизводит учебный материал, но допускает 1-2 неточности в фактическом вопросе:
* не может самостоятельно привести пример;
* отвечает на наводящие вопрос.

9

*Оценка «3»* ставится, если обучающийся:

* обнаруживает знания и понимание учебного материала по данному вопросу, но эти знания излагает не полностью;
* демонстрирует несвязную монологическая речь;
* воспроизводит изученный материал по наводящим вопросам учителя.

*Оценка «2»* не ставится.

*Практическая работа Оценка «5»* ставится*,* если обучающийся:

* умеет ориентироваться в технологической карте,
* последовательно и аккуратно выполняет операции на швейной машине;
* умеет рассказать о последовательности выполнения данного практического задания;
* умеет сравнивать свою работу с образцом-эталоном;
* соблюдает правила техники безопасности

*Оценка «4»* ставится*,* если обучающийся:

* последовательно выполняет практическую работу, соблюдает правила техники безопасности, но допускает 1-2 неточности:
* неаккуратно выполняет машинную строчка;
* незначительно нарушает пооперационную последовательность.

*Оценка «3»* ставится*,* если обучающийся:

* последовательно выполняет практическую работу, но допускает 3-4 ошибки при выполнении, неточности при обработке:
* грубо нарушает пооперационную последовательность;
* нарушает правила техника безопасности;
* не умеет пользоваться технологической картой.

*Оценка «2»* не ставится.